

Essais et inspections concernant les

ANCRAGES DE CEINTURES DE SECURITE DANS LES VEHICULES

en application des prescriptions du Règlement n° 14
tel que modifié en dernier lieu par le complément 2 de la série d'amendements 09
en date du 22.06.2022

Constructeur: SCOPEMA SARL
2 bis avenue du Ponty
ZAE des Garennes
F-87150 ORADOUR SUR VAYRES

Type: Embase tournante

Type de la réception:	Rapport technique no.	Marque:
rapport technique uniquement	FRSCP1-VR-00001-02C00_FR	RIB

Conclusion: Les essais et inspections effectués ont montré la conformité du type décrit dans ce rapport et dans ses annexes avec les prescriptions du Règlement.

Wecker, 20.09.2024

Michael Schwarz
Ingénieur Inspecteur



Index: voir Annexe I1

Ce document ne peut être reproduit que dans sa totalité.

1 Résultats des essais et inspections

Voir Annexes T1 et T2

2 Type et variantes

L'essai et l'inspection effectués et décrits dans ce rapport ont été choisis pour inclure les variantes et versions suivantes du type y compris leurs équipements pour autant que ceux-ci ont une influence sur la réception des ancrages des ceintures de sécurité:

Voir annexe MID

3 Remarques

Général:

Les embases tournante certifiées sont conformes aux prescriptions du règlement de l'ONU n° 14 série d'amendements 09, n° 17 série d'amendements 11 et n° 16 série d'amendements 08 pour les véhicules de catégorie M1/N1.

Extension 00:

Les essais réalisés confirment que l'utilisation des modèles d'embases tournante CBTO19G3*, CBTO19D3*, CBTO20G3*, CBTO20D3*, CBTO21G3* et CBTO21D3* n'a pas d'influence négative sur les résultats des essais existants.

Les essais ont été réalisés sur plaque rigide, puisque la fixation au véhicule est couverte par le rapport d'essai 93SG0316-18. Les Embases tournante mentionnées ci-dessus peuvent être montées aussi bien du côté conducteur que du côté passager et sont couvertes par le rapport d'essai FRSCP1-VR-00001-00C00_FR.

Extension 01:

Les essais réalisés confirment que l'utilisation des modèles d'embases tournante CBTO16G3* et CBTO16D3* n'a pas d'influence négative sur les résultats des essais existants.

Les essais ont été réalisés sur la structure du véhicule.

Les Embases tournante mentionnées ci-dessous peuvent être montées aussi bien du côté conducteur que du côté passager et sont couvertes par ce rapport d'essai.

Extension 02:

Les essais réalisés confirment que l'utilisation des modèles d'embases tournante CBTO25G3* et CBTO25D3* n'a pas d'influence négative sur les résultats des essais existants.

Les essais ont été réalisés sur plaque rigide.

L'ajout du 7^{ème} goujons pour les modèles, CBTO16G3*, CBTO16D3*, CBTO19G3*, CBTO19D3*, CBTO20G3*, CBTO20D3*, CBTO21G3* et CBTO21D3* n'impactent pas les résultats d'essais.

Les Embases tournante mentionnées ci-dessous peuvent être montées aussi bien du côté conducteur que du côté passager et sont couvertes par ce rapport d'essai.

Embase tournante	CBTO16
-------------------------	---------------

Véhicule de base	<p>Citroen, Jumper, Relay: Y, e3*2001/116*0234 Y, e3*2007/46*0046 Y, e3*2007/46*0051 250, L774 250D, L939 250L, L773</p> <p>Fiat Ducato: 250, e3*2001/116*0232 250, e2*2007/46*0221 250, e3*2007/46*0044 250, L778 250D, L968 250L, L779</p> <p>Peugeot Boxer, Movano: Y, e3*2001/116*0233 Y, e2*2007/46*0219 Y, e3*2007/46*0045 250, L771 250D, L936 250L, L772</p>
-------------------------	---

Version	Siège	Système de réglage en hauteur	Glissières	Caisson de support	Configuration dans le véhicule	Notes
CBTO16G3	Serie	Serie	Serie	Serie	Pilote (LHD)	
CBTO16G3GB	Serie	Serie	Serie	Serie	Pilote (RHD)	
CBTO16D3	Serie	Serie	Serie	Serie	Passager (LHD)	
CBTO16D3GB	Serie	Serie	Serie	Serie	Passager (RHD)	

Embase tournante	CBTO19
-------------------------	---------------

Véhicule de base	<p>Ford Tourneo Custom, Transit, Transit Custom: FAC, e11*2007/46*0676, e5*2007/46*1034 FAD, e11*2007/46*0801, e5*2007/46*1032 FBD, e11*2007/46*0807, e5*2007/46*1033 FCD, e1*2007/46*1100 FED, e1*2007/46*1096 FFD, e1*2007/46*1097 FDD, e1*2007/46*1098 FCC, e1*2007/46*1005</p>
-------------------------	---

Version	Siège	Système de réglage en hauteur	Glissières	Caisson de support	Configuration dans le véhicule	Notes
CBTO19G3C	Serie	Serie	Serie	Serie	Pilote (LHD)	1 + 2
CBTO19G3CGB	Serie	Serie	Serie	Serie	Pilote (RHD)	1 + 2
CBTO19D3C	Serie	Serie	Serie	Serie	Passager (LHD)	
	Serie	aucune	Serie	Serie		
CBTO19D3CGB	Serie	Serie	Serie	Serie	Passager (RHD)	
	Serie	aucune	Serie	Serie		

Embase tournante	CBTO20
-------------------------	---------------

Véhicule de base	<p>Opel Vivaro, Vauxhall: X83, e1*98/14*0170 F7, e1*2007/46*0575</p> <p>Renault TRAFIC: JL, e2*98/14*0213 L, e2*2007/46*0014 EL, e2*2007/46*0104</p> <p>Nissan NV300: J4, e2*98/14*0271 4, e2*2007/46*0037</p> <p>Fiat Talento: FJL, e2*2007/46*0496 FFL, e2*2007/46*0497</p>
-------------------------	---

Version	Siège	Système de réglage en hauteur	Glissières	Caisson de support	Configuration dans le véhicule	Notes
CBTO20G3	Serie	Serie	Serie	Serie	Pilote (LHD)	2 + 3 + 6
	Serie	Serie	Serie	Serie	Passager (RHD)	6
CBTO20G3GB	Serie	Serie	Serie	Serie	Pilote (RHD)	2 + 3 + 6
	Serie	Serie	Serie	Serie	Passager (LHD)	6
CBTO20D3	Serie	Serie	Serie	Serie	Passager (LHD)	5
	Serie	Serie	Serie	Serie	Pilote (RHD)	2 + 4 + 5
CBTO20D3GB	Serie	Serie	Serie	Serie	Passager (RHD)	5
	Serie	Serie	Serie	Serie	Pilote (LHD)	2 + 4 + 5

Embase tournante	CBTO21
-------------------------	---------------

Véhicule de base	<p>Mercedes-Benz Sprinter (M907 / M910): 906 AC 35, e1*2001/116*0354 906 AC 35/4x4, e1*2001/116*0424 906BB35, e1*2007/46*0301 906BB35/4x4, e1*2007/46*0305 906BB50, e1*2007/46*0296 906BB50/4x4, e1*2007/46*0304 G02, Réception nationale française G03, Réception nationale française G04, Réception nationale française G05, Réception nationale française KL3A4, e1*2007/46*1760 FL3A4, e1*2007/46*1761</p> <p>Mercedes-Benz Vito, Viano (W447): 639/2, e1*2007/46*0457 639/4, e1*2007/46*0458 639/5, e1*2007/46*0459</p>
-------------------------	---

Version	Siège	Système de réglage en hauteur	Glissières	Caisson de support	Configuration dans le véhicule	Notes
CBTO21G3	Serie	Serie	Serie	Serie	Pilote (LHD)	(#) 2 + 7 + 8
CBTO21G3GB	Serie	Serie	Serie	Serie	Pilote (RHD)	(#) 2 + 7 + 8
CBTO21D3	Serie	Serie	Serie	Serie	Passager (LHD)	(#) 8
CBTO21D3GB	Serie	Serie	Serie	Serie	Passager (RHD)	(#) 8

(#) Notes uniquement pour le Sprinter Mercedes-Benz

Embase tournante	CBTO25
-------------------------	---------------

Véhicule de base	<p>VOLKSWAGEN, T7 Multivan: ST, e1*2018/858*00018</p> <p>VOLKSWAGEN, ID. BUZZ: EB, e1*2018/858*00164</p> <p>VOLKSWAGEN, ID. BUZZ CARGO: EBN, e1*2018/858*00165</p>
-------------------------	---

Version	Siège	Système de réglage en hauteur	Glissières	Caisson de support	Configuration dans le véhicule	Notes
CBTO25G3	Serie	Serie	Serie	Serie	Pilote (LHD)	
CBTO25G3GB	Serie	Serie	Serie	Serie	Pilote (RHD)	
CBTO25D3	Serie	Serie	Serie	Serie	Passager (LHD)	
CBTO25D3GB	Serie	Serie	Serie	Serie	Passager (RHD)	

4 Notes

1 = Utilisation de l'embase tournante seulement après abaissement de la fixation du frein à main sur le caisson d'origine avec l'adaptation ACAFMTC fournie (*)

2 = Pour pouvoir tourner le siège au moyen de l'embase tournante, le frein à main doit être baissé ; le véhicule doit donc être garanti contre tout roulement involontaire par exemple au moyen de cales (*)

3 = Utilisation de l'embase tournante seulement après calage de la fixation du frein à main avec l'adaptation fournie pour les véhicules fabriqués à partir du 15/08/2022 (*)

4 = Utilisation de l'embase tournante seulement après abaissement de la fixation du frein à main dans le plancher d'origine (*)

5 = Les glissières peuvent être raccourcies comme indiqué sur le plan "montage CBTO20D3" pour les véhicules fabriqués à partir du 15/08/2022

6 = Le système de réglage en hauteur doit être bloqué à l'aide des pièces spécifiques fournies par le fabricant

7 = Utilisation de l'embase tournante seulement après abaissement de la fixation du frein à main sur le caisson d'origine avec l'adaptation ACAFMS fournie (*)

8 = Pas pour les véhicules munis de sièges sur embases suspendues

(*) = Aucune de ces modifications n'apporte une influence négative sur la fonction de freinage, aucun essai supplémentaire n'est nécessaire pour le fonctionnement du freinage

(RHD) = Poste de conduite à droite (Right-hand drive)

(LHD) = Poste de conduite à gauche (Left-hand drive)

Compilation du Dossier No.: FRSCP1-VR-00001

Extension 00

Rapport technique no. FRSCP1-VR-00001-00C00_FR pages 1 - 6

Composition des annexes:

I1: Index page 1
T1: Essais et inspections pages 1 - 6
MID: Fiche de renseignements du constructeur et appendices pages 1 - 19
- Schémas techniques des Embase tournante pages 1 - 19

Contenu: Les essais et la description des embases tournante CBTO19G3*, CBTO19D3*, CBTO20G3*, CBTO20D3*, CBTO21G3* et CBTO21D3*

Extension 01

Rapport technique no. FRSCP1-VR-00001-01C00_FR pages 1 - 3

Composition des annexes:

I1: Index page 1
T1: Essais et inspections pages 1 - 4
MID: Fiche de renseignements du constructeur et appendices pages 1 - 5
- Schémas techniques des Embase tournante pages 1 - 5

Contenu: Les essais et la description des embases tournante CBTO16G3* et CBTO16D3*

Extension 02

Rapport technique no. FRSCP1-VR-00001-02C00_FR pages 1 - 8

Composition des annexes:

I1: Index page 1
T1: Essais et inspections pages 1 - 5
T2: Essais et inspections pages 1 - 5
MID: Fiche de renseignements du constructeur et appendices pages 1 - 28
- Schémas techniques des Embase tournante pages 1 - 28

Contenu: Les essais et la description des embases tournante CBTO25G3* et CBTO25D3*
Ajout d'un 7^{ème} goujons sur les embases tournante CBTO16G3*, CBTO16D3*,
CBTO19G3*, CBTO19D3*, CBTO20G3*, CBTO20D3*, CBTO21G3* et CBTO21D3*

Essais et inspections

Les informations contenues dans la présente annexe se réfèrent exclusivement à l'objet des tests.

0	Type	Embase tournante
1	Caractéristiques et ressources	
1.1	Date de réception de l'objet d'essai	27.08.2024
1.1.1	Date de l'inspection	20.09.2024
1.1.2	Lieu de l'inspection	ATEEL S.à r.l. Op Huefdreich 14 L-6871 Wecker
1.2	Date de l'essai	27.08.2024
1.3	Lieu de l'essai	IWW GbR Schneidershof An der Fachhochschule Trier 54293 Trier Germany

Les bancs de test sont conformes aux prescriptions du Règlement 14 points 6.3 et 6.4 ainsi qu'à l'ISO 17025.

2 Configuration d'essai

L'essai a été réalisé sur le véhicule.

Objet d'essai

- **Siège, d'origine passager, ST**
- **Glissières d'origine ST**
- **Embase tournante CBTO25D3 pour le siège en place droite**
- **Caisson d'origine, ST**
- **Masse de l'ensemble: 34,6 kg**

Pour le montage d'essai et d'autres schémas techniques, voir ci-dessous et l'annexe MID.

La configuration d'essai est représentative pour les Embases tournantes à valider.
Les réglages respectifs des sièges représentent le cas le plus défavorable.

Essais et inspections

3 Essais et inspections

3.1 Spécifications générales

Les spécifications du point 5.1 du Règlement sont respectées. La documentation technique nécessaire au présent rapport d'essai est disponible à l'annexe MID.

Les spécifications du point 5.2.1.1 du Règlement sont respectées. L'installation de ceintures de sécurité appropriées est possible.

Les spécifications du point 5.2.1.2 du Règlement sont respectées. Lorsque la ceinture est portée correctement le risque de glissement est réduit au minimum.

Les spécifications du point 5.2.1.3 du Règlement sont respectées. Le risque de détérioration de la sangle par contact avec des parties rigides tranchantes de la structure du véhicule ou du siège est réduit au minimum.

Les spécifications du point 5.2.1.4 du Règlement sont respectées. Dans des conditions normales d'utilisation, le véhicule satisfait aux prescriptions du Règlement N° 14.

3.2 Nombre minimal de points d'ancrage à prévoir

Les spécifications du point 5.3 du Règlement sont respectées. Conformément à l'annexe 6, le siège du véhicule est équipé du minimum de ceinture de sécurité.

3.3 Emplacement des ancrages de ceinture

Les spécifications du point 5.4 du Règlement sont respectées. Les emplacements des ancrages effectifs sont à l'intérieur des plages admissibles des points R (voir annexe MID). Les points d'ancrage sont en partie fixés au siège et à la structure du véhicule.

Essais et inspections

3.4 Essais de Embase tournante

Les essais ont été réalisés en considération des prescriptions des points 6.1, 6.2, 6.3 et 6.4 du Règlement. Les spécifications pour l'installation sur le banc d'essai, pour la sécurité lors des essais, pour la direction et la valeur de la force d'essais et la procédure d'essais sont respectées.

Les forces de l'essai (catégories des véhicules N1 et M1):

Siège pilote	Sangle de thorax	1350 daN +/- 20 daN
	Sangle de bassin	1762 daN +/- 20 daN
	Force équivalente à la masse du siège	267 daN +/- 20 daN

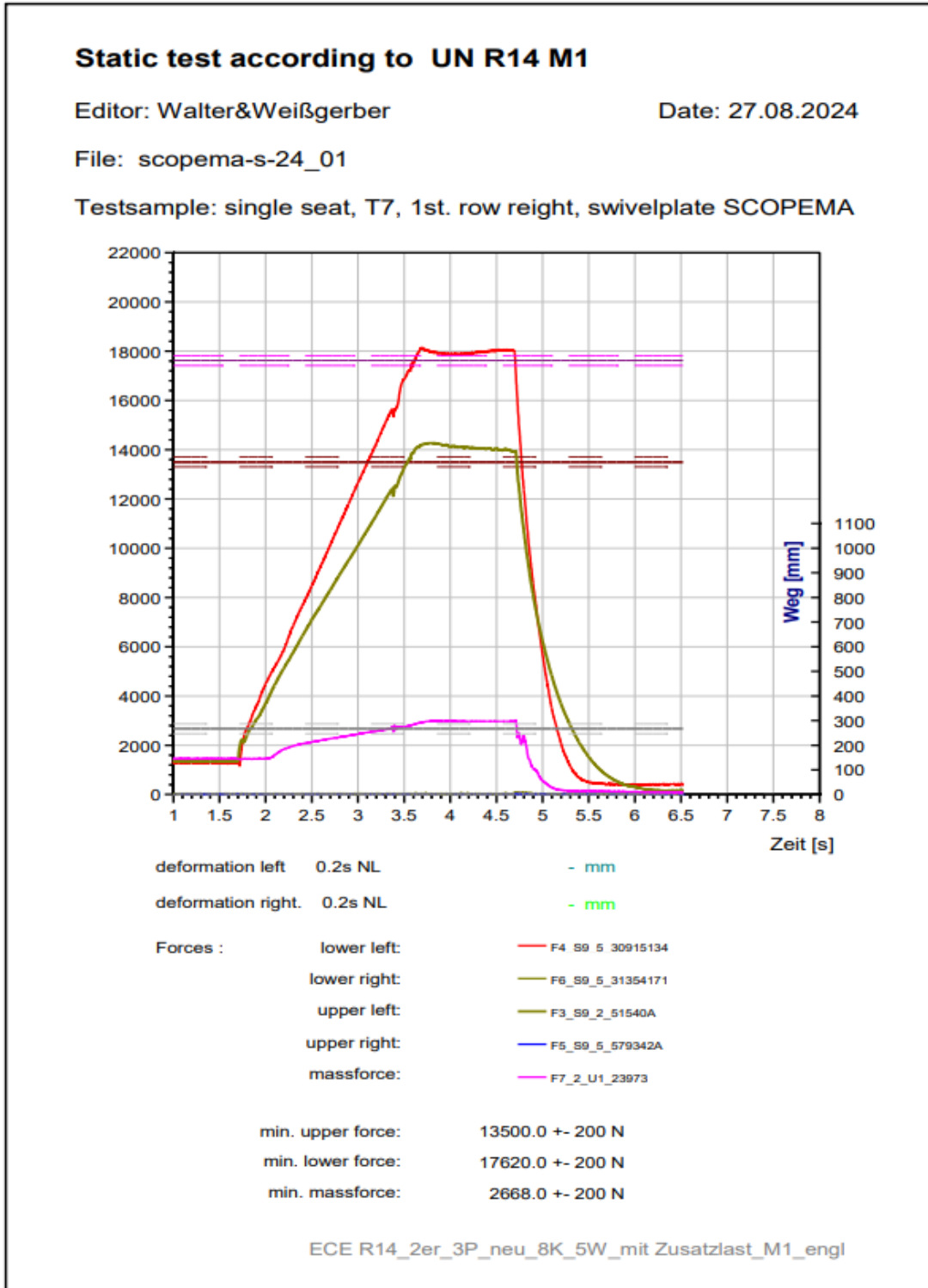
Le masse de l'ensemble est de 34,6 kg (siège + base tournante + caisson). La force additionnelle de siège est de 20 fois cette masse.

Cette masse a été partagée et appliquée avec 13,6 kg entre la console pivotante et le caisson de siège et 21 kg sur la ceinture ventrale (sangle de bassin)

Il n'y a pas de déplacement maximal de l'ancrage supérieur effectif de la ceinture (point 7.1.1. du règlement) dans ce cas. L'essai a porté sur la résistance de l'embase tournante. Un type de montage d'essai entièrement rigide a été choisi, voir plus loin.

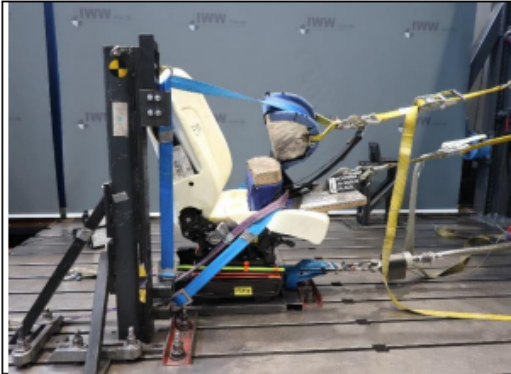
Essais et inspections

Essai de traction conformément au Règlement N° 14, N1:



Essais et inspections

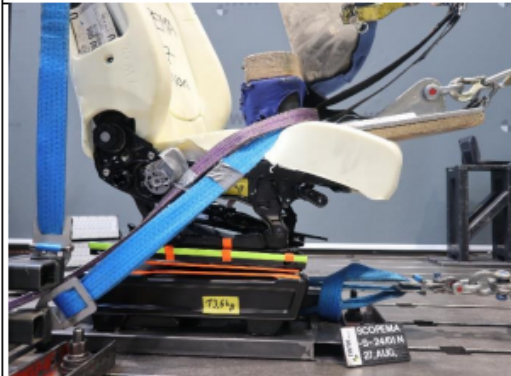
Après l'essai



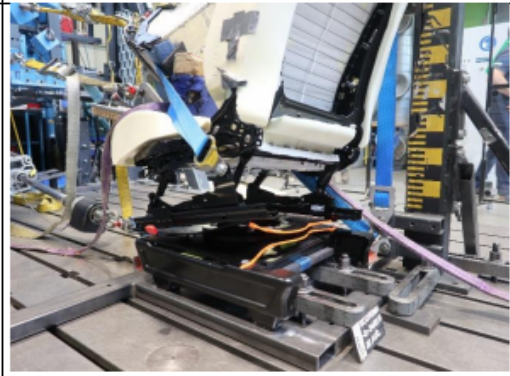
Pic.7: setup after the test



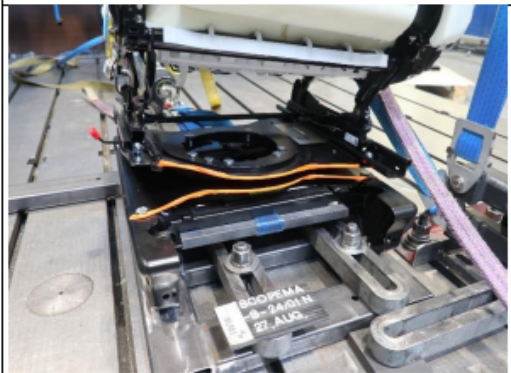
Pic.8: setup after the test



Pic.9: setup after the test



Pic.10: setup after the test



Pic.11: setup after the test



Pic.12: setup after the test

3.5 Résultats des essais

Les ancrages des ceintures de sécurité ont résisté aux forces prescrites appliquées pendant le délai prescrit. Les distances minimum requises des points d'ancrages effectifs ont été respectées. La position des points R a été respectée. Le déplacement des ancrages supérieurs effectifs est resté dans les limites maximales autorisées par le Règlement 14 pour les sièges face à la route.

Essais et inspections

Les informations contenues dans la présente annexe se réfèrent exclusivement à l'objet des tests.

0	Type	Embase tournante
1	Caractéristiques et ressources	
1.1	Date de réception de l'objet d'essai	27.08.2024
1.1.1	Date de l'inspection	20.09.2024
1.1.2	Lieu de l'inspection	ATEEL S.à r.l. Op Huefdreich 14 L-6871 Wecker
1.2	Date de l'essai	27.08.2024
1.3	Lieu de l'essai	IWW GbR Schneidershof An der Fachhochschule Trier 54293 Trier Germany

Les bancs de test sont conformes aux prescriptions du Règlement 14 points 6.3 et 6.4 ainsi qu'à l'ISO 17025.

2 Configuration d'essai

L'essai a été réalisé sur le véhicule.

Objet d'essai

- **Siège, d'origine pilote, EB**
- **Glissières d'origine EB**
- **Embase tournante CBTO25G3 pour le siège en place gauche**
- **Caisson d'origine, EB**
- **Masse de l'ensemble: 34,6 kg**

Pour le montage d'essai et d'autres schémas techniques, voir ci-dessous et l'annexe MID.

La configuration d'essai est représentative pour les Embases tournantes à valider.
Les réglages respectifs des sièges représentent le cas le plus défavorable.

Essais et inspections

3 Essais et inspections

3.1 Spécifications générales

Les spécifications du point 5.1 du Règlement sont respectées. La documentation technique nécessaire au présent rapport d'essai est disponible à l'annexe MID.

Les spécifications du point 5.2.1.1 du Règlement sont respectées. L'installation de ceintures de sécurité appropriées est possible.

Les spécifications du point 5.2.1.2 du Règlement sont respectées. Lorsque la ceinture est portée correctement le risque de glissement est réduit au minimum.

Les spécifications du point 5.2.1.3 du Règlement sont respectées. Le risque de détérioration de la sangle par contact avec des parties rigides tranchantes de la structure du véhicule ou du siège est réduit au minimum.

Les spécifications du point 5.2.1.4 du Règlement sont respectées. Dans des conditions normales d'utilisation, le véhicule satisfait aux prescriptions du Règlement N° 14.

3.2 Nombre minimal de points d'ancrage à prévoir

Les spécifications du point 5.3 du Règlement sont respectées. Conformément à l'annexe 6, le siège du véhicule est équipé du minimum de ceinture de sécurité.

3.3 Emplacement des ancrages de ceinture

Les spécifications du point 5.4 du Règlement sont respectées. Les emplacements des ancrages effectifs sont à l'intérieur des plages admissibles des points R (voir annexe MID). Les points d'ancrage sont en partie fixés au siège et à la structure du véhicule.

Essais et inspections

3.4 Essais de Embase tournante

Les essais ont été réalisés en considération des prescriptions des points 6.1, 6.2, 6.3 et 6.4 du Règlement. Les spécifications pour l'installation sur le banc d'essai, pour la sécurité lors des essais, pour la direction et la valeur de la force d'essais et la procédure d'essais sont respectées.

Les forces de l'essai (catégories des véhicules N1 et M1):

Siège pilote	Sangle de thorax	1350 daN +/- 20 daN
	Sangle de bassin	1762 daN +/- 20 daN
	Force équivalente à la masse du siège	267 daN +/- 20 daN

Le masse de l'ensemble est de 34,6 kg (siège + base tournante + caisson). La force additionnelle de siège est de 20 fois cette masse.

Cette masse a été partagée et appliquée avec 13,6 kg entre la console pivotante et le caisson de siège et 21 kg sur la ceinture ventrale (sangle de bassin)

Il n'y a pas de déplacement maximal de l'ancrage supérieur effectif de la ceinture (point 7.1.1. du règlement) dans ce cas. L'essai a porté sur la résistance de l'embase tournante. Un type de montage d'essai entièrement rigide a été choisi, voir plus loin.

Essais et inspections

Essai de traction conformément au Règlement N° 14, N1:

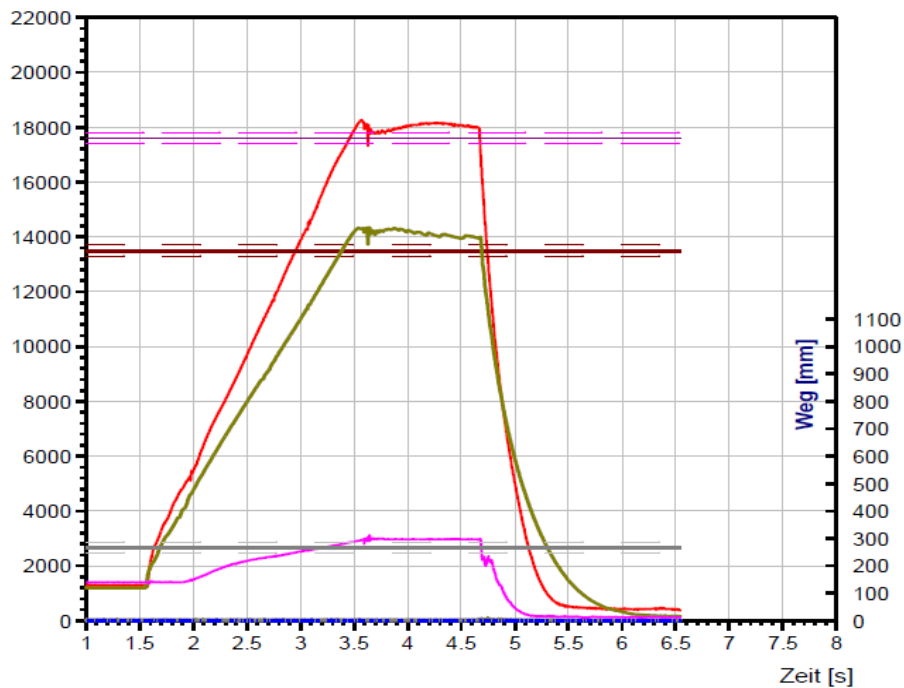
Static test according to UN R14 M1

Editor: Walter&Weißgerber

Date: 27.08.2024

File: scopema-s-24_02

Testsample: single seat, T7, 1st. row left, swivelplate SCOPEMA



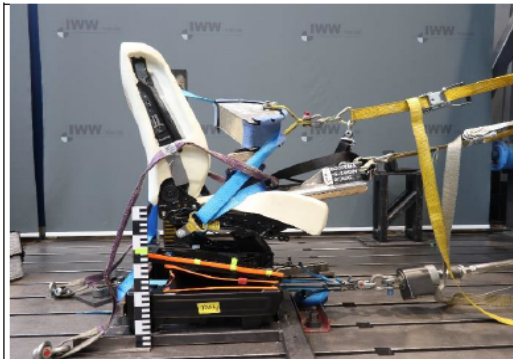
deformation left	0.2s NL	- mm
deformation right	0.2s NL	- mm
Forces :	lower left:	F4_S9_5_30915134
	lower right:	F6_S9_5_31354171
	upper left:	F3_S9_2_51540A
	upper right:	F5_S9_5_579342A
	massforce:	F7_2_U1_23973

min. upper force:	13500.0 +- 200 N
min. lower force:	17620.0 +- 200 N
min. massforce:	2668.0 +- 200 N

ECE R14_2er_3P_neu_8K_5W_mit Zusatzlast_M1_engl

Essais et inspections

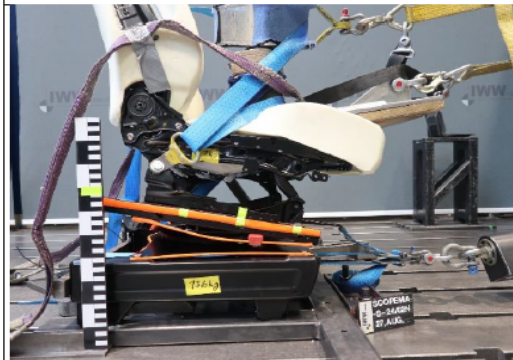
Après l'essai



Pic.7: setup after the test



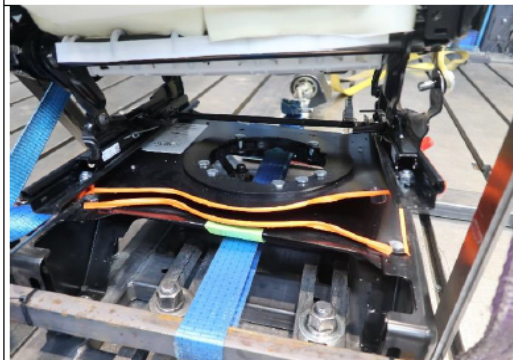
Pic.8: setup after the test



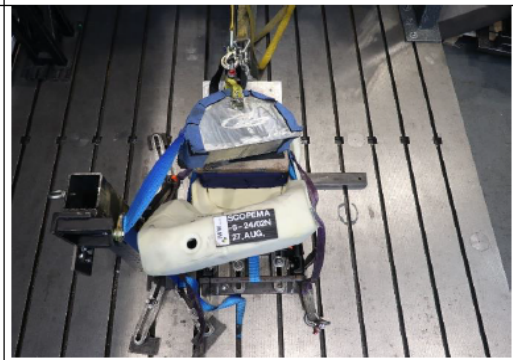
Pic.9: setup after the test



Pic.10: setup after the test



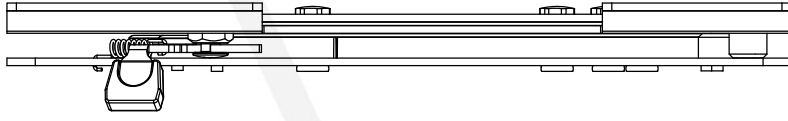
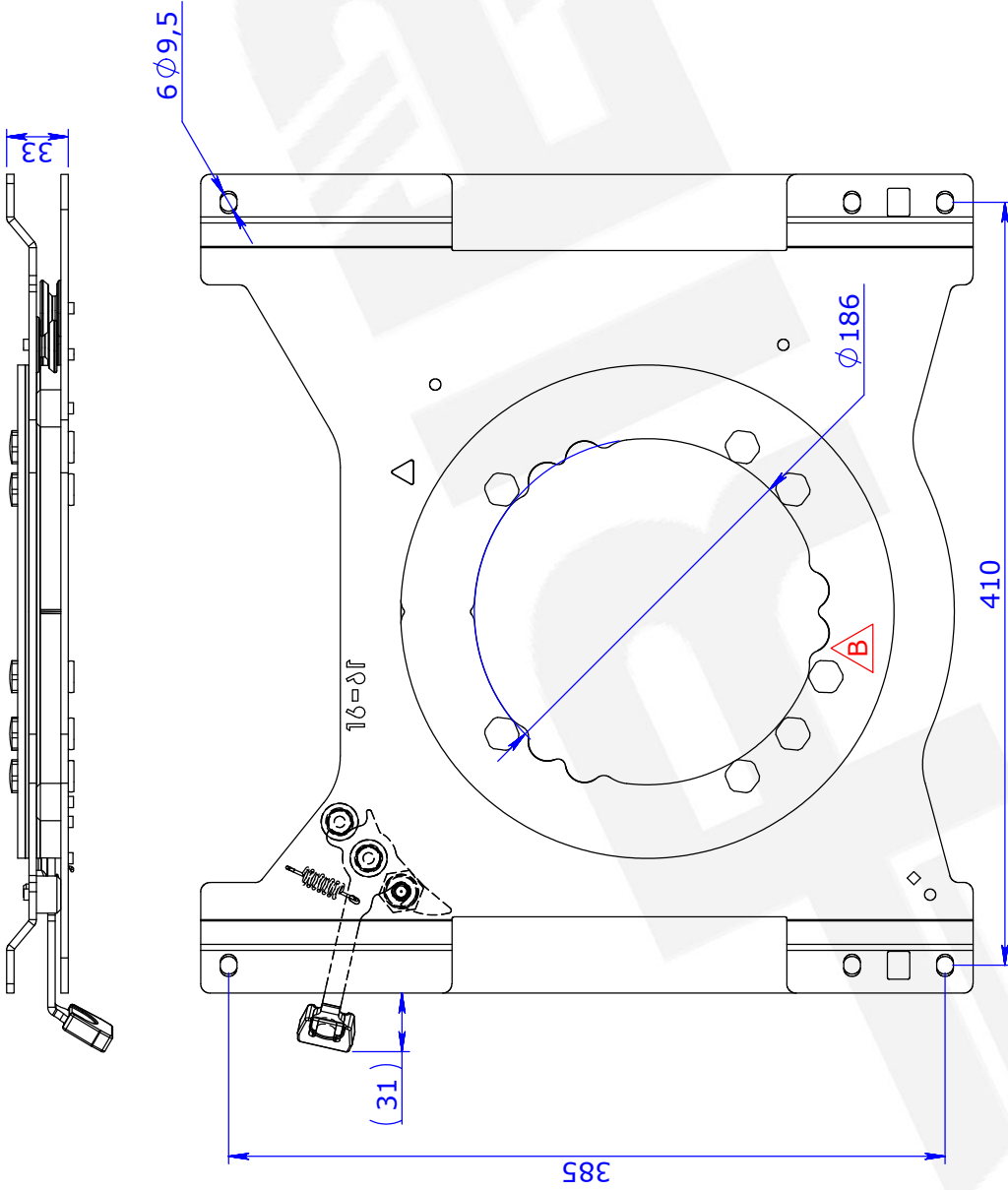
Pic.11: setup after the test



Pic.12: setup after the test

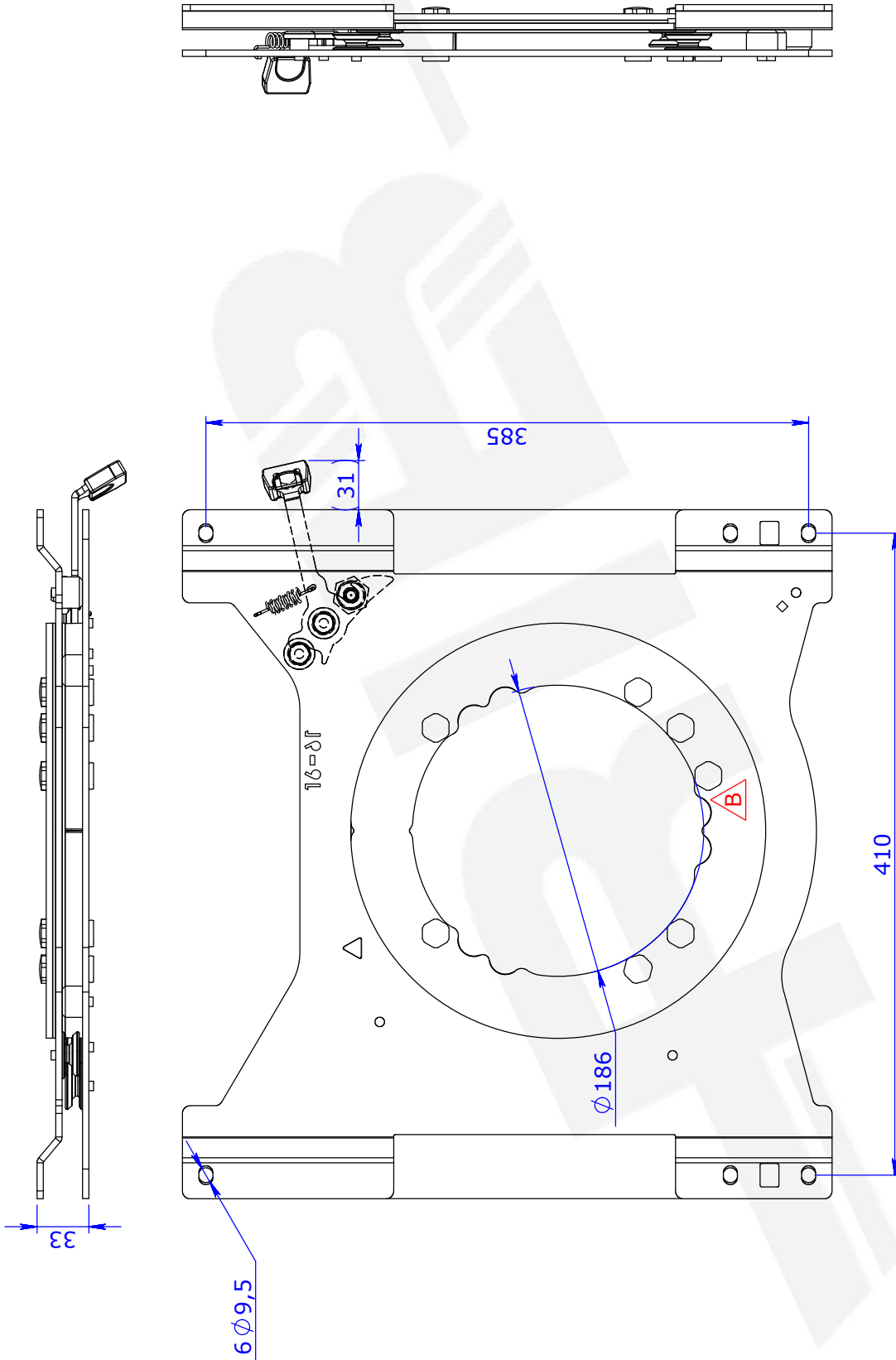
3.5 Résultats des essais

Les ancrages des ceintures de sécurité ont résisté aux forces prescrites appliquées pendant le délai prescrit. Les distances minimum requises des points d'ancrages effectifs ont été respectées. La position des points R a été respectée. Le déplacement des ancrages supérieurs effectifs est resté dans les limites maximales autorisées par le Règlement 14 pour les sièges face à la route.



B	Ajout 1 goujon	30/08/2024	AL
A	Version d'origine	22/01/2024	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
Base tournante passager X250-X290 CBTO16D3 - CBTO16G3GB		MATIERE:	POIDS:
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		peinture	8,8 Kg
Client: -		Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	Mécanosoudage- ClasseB NF E 86-050
Ce plan est la propriété de SCOPEMA Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation		SCOPEMA RIB SEATING SINCE 1981	
		Ech: 1/4	A4

entraxes 385x410
perçages Ø9.5 mm
Fixation sur caisson d'origine :
boulonnerie M8



B	Ajout 1 goujon	30/08/2024	AL
A	Version d'origine	22/01/2024	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
Base tournante pilote X250-X290 CBTO16G3 - CBTO16D3GB		MATIERE: peinture	POIDS: 8,8 Kg
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	Mécanosoudage- ClasseB NF E 86-050
Client: -	Ref: CBTO16G3	Ech: 1/4	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation			

entraxes 385x410
perçages Ø9,5 mm
Fixation sur caisson d'origine :
boulonnerie M8



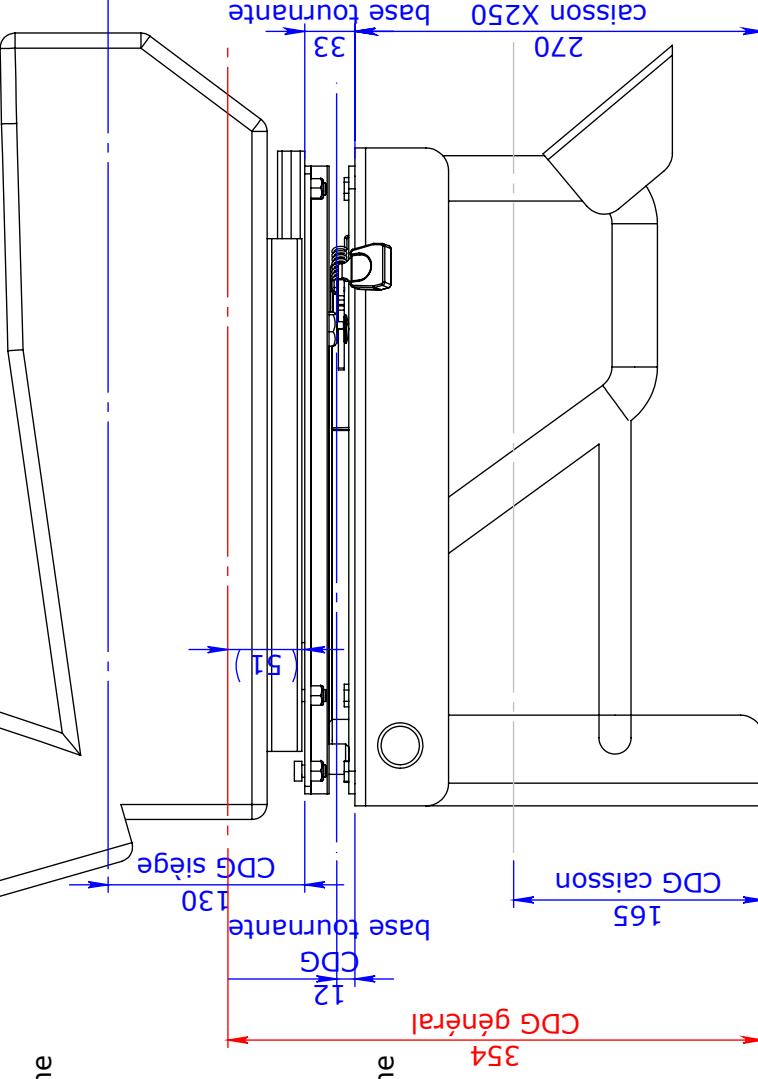
Essai simultané R14 rang 1 :

Siège pilote :

- Glissières tout arrière
- Réglage en hauteur maxi en haut
- Ancrage point haut de ceinture position médiane
- Montée à l'effort en 1 seconde
- Effort ventral 1350 daN
- Effort diagonal 1350 daN
- Effort CDC avec palonnier 804 daN

Siège passager :

- Glissières tout avant
- Réglage en hauteur maxi en bas
- Ancrage point haut de ceinture position médiane
- Montée à l'effort en 1 seconde
- Effort ventral 1350 daN
- Effort diagonal 1350 daN
- Effort CDC avec palonnier 804 daN



siège origine X250
avec réglage en hauteur
avec appuie tête
avec 1 accoudoir
poids 25 kg

base tourante
CBTO16G3 / CBTO16D3
poids 9 kg

caisson origine X250
poids 7 kg

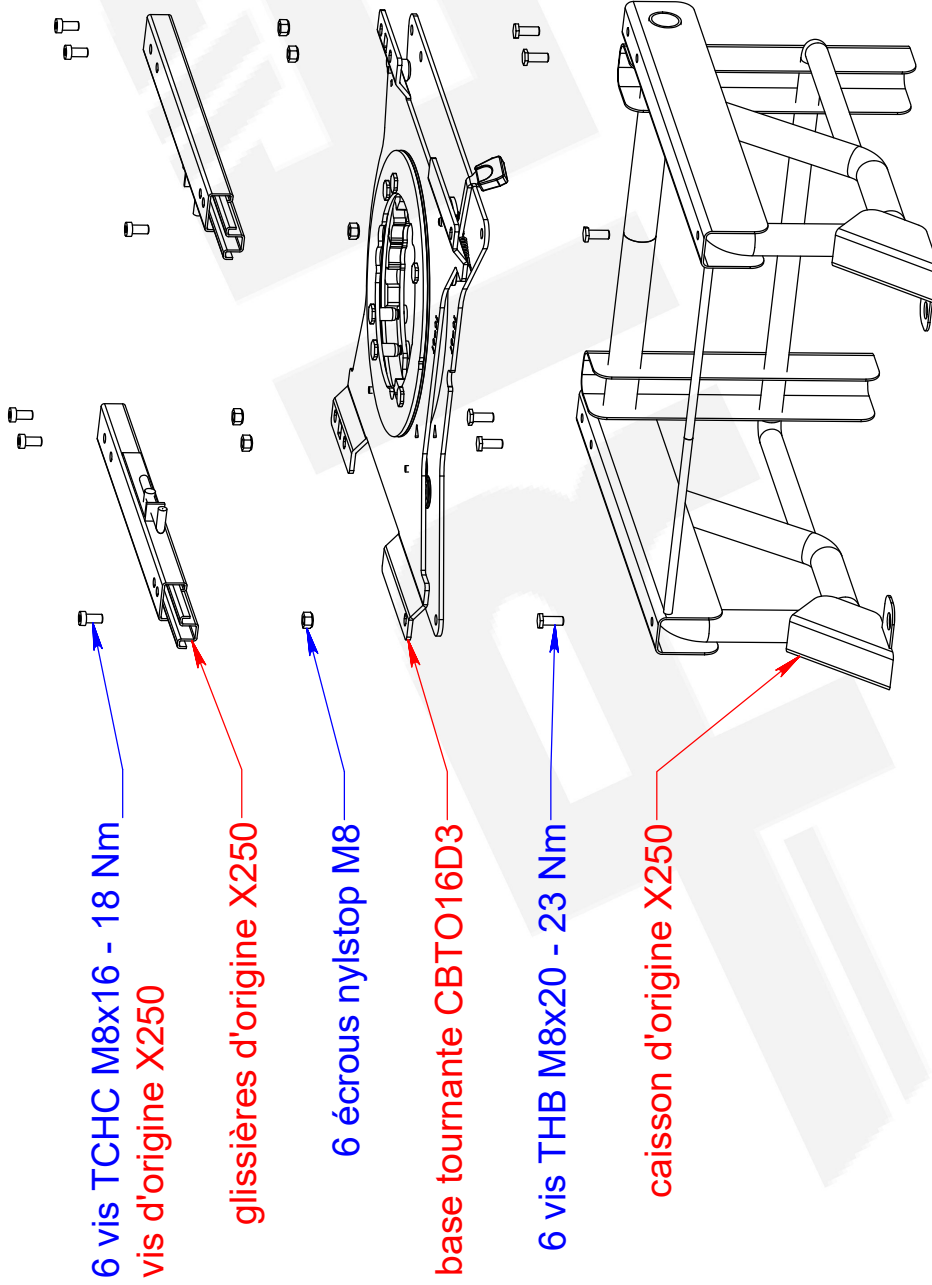
CDG siège + base tourante :
 $(165 \times 7 + (270 + 12) \times 9 + (270 + 33 + 130) \times 25) / (7 + 9 + 25)$
 = 354 mm sur caisson

Effort à appliquer sur le CDG :
 $41 \text{ kg} \times 20 \times 0.981 = 804 \text{ daN}$

A	Version d'origine	21/10/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
essais UTAC janv 2024 CBTO16 R14		MATIERE:	POIDS:
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		TRAITEMENT: -	Kg
Client: -		Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	Mécanosoudage- ClasseB NF E 86-050
Ref: -		Ech: 1/5	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation		A4	

MONTAGE BASE TOURNANTE PASSAGER CBTO16D3

=
*montage
CBTO16G3GB
pilote RHD*

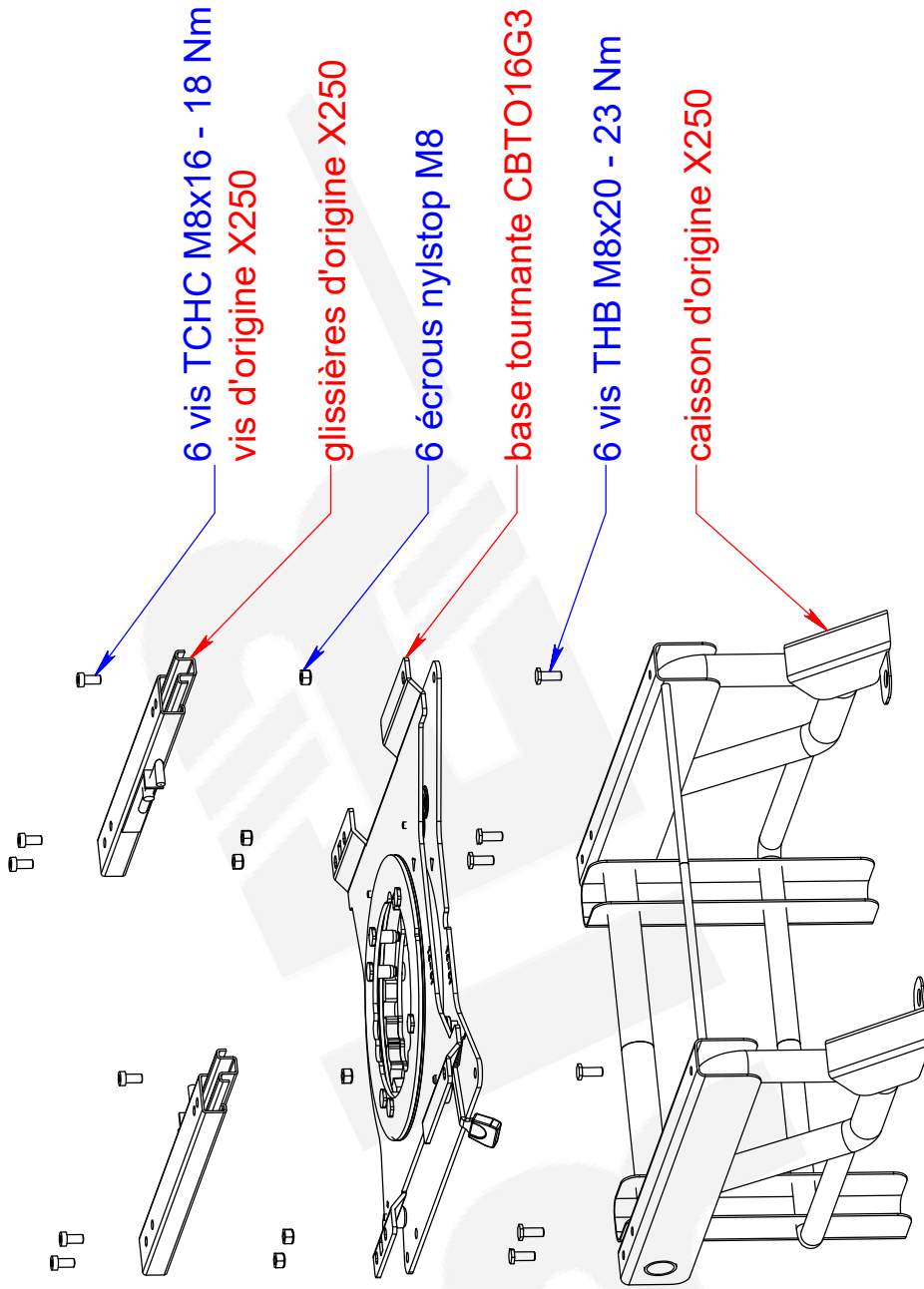


A	Version d'origine	Evolution	12/02/2024	AL	Par
Ind.	montage CBTO16D3 pour X250-X290 Ducato / Jumper / Boxer / Movano / Promaster		MATIERE:	POIDS:	
	SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		TRAITEMENT: - Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	Kg	
Client: -	Ref: -		Ech: 1/7		A4
Ce plan est la propriété de SCOPEMA Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation					

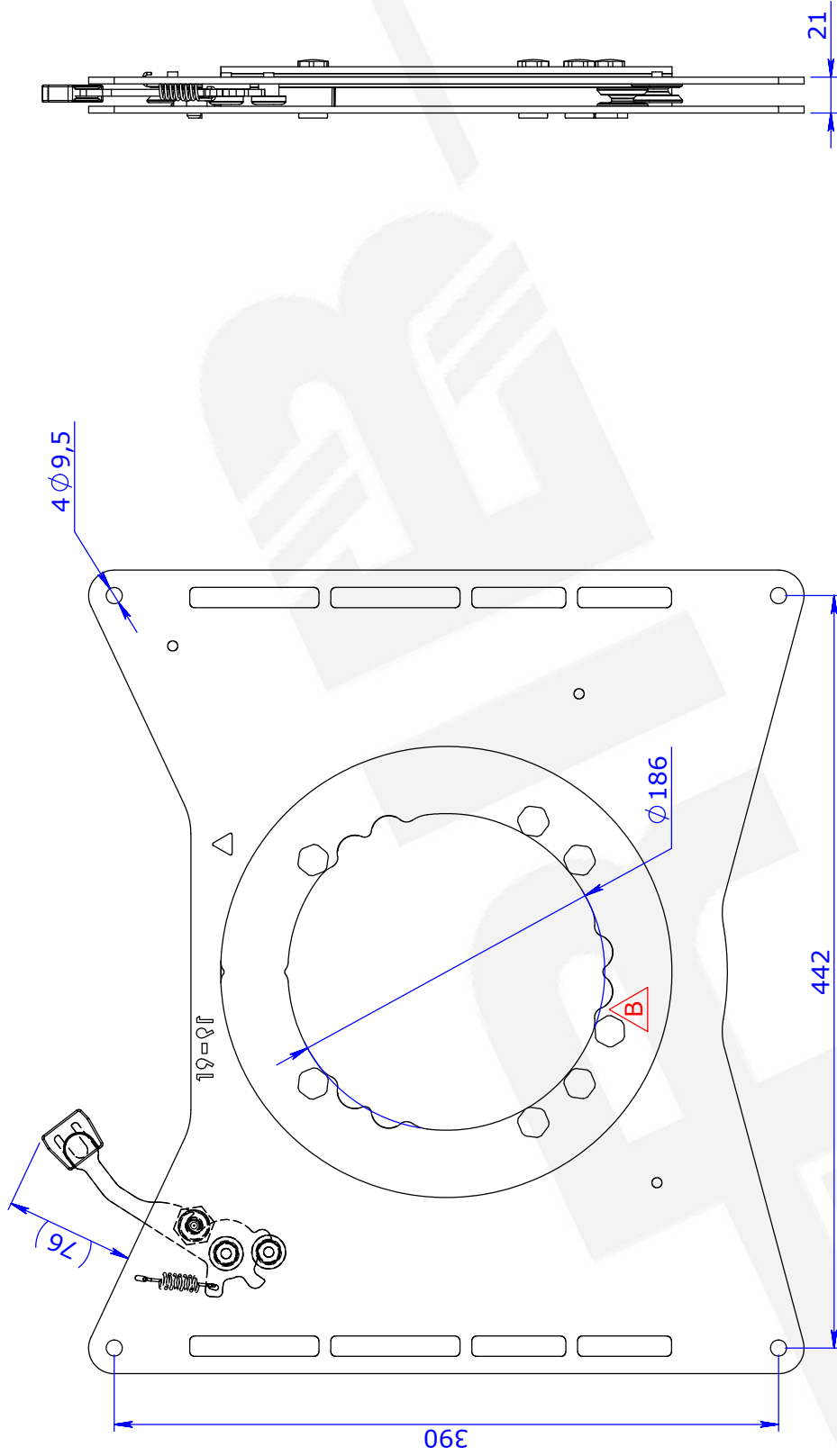
SCOPEMA
RIB SEATING SINCE 1981

MONTAGE BASE TOURNANTE PILOTE CBTO16G3

=
**montage
CBTO16D3GB
Passager RHD**



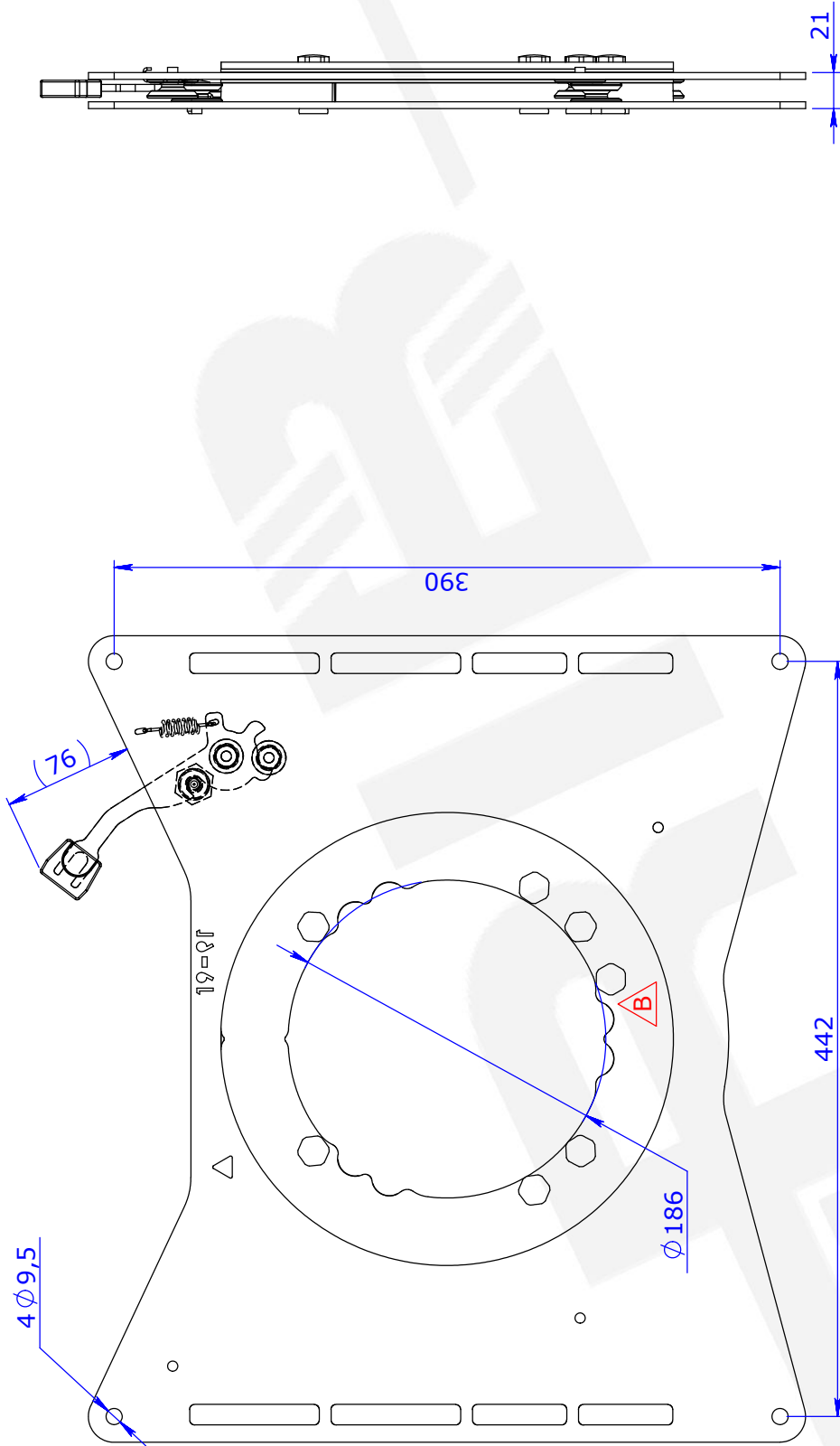
A	Version d'origine	13/02/2024	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
montage CBTO16G3 pour X250-X290 Ducato / Jumper / Boxer / Movano / ProMaster		MATIERE:	POIDS:
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		TRAITEMENT: - Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	Kg Mécanosoudage- ClasseB NF E 86-050
Client: -	Ref: -	Ech: 1/7	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation		SCOPEMA RIB SEATING SINCE 1981	
		Z:\02-ETUDES\02-VEHICULES\X250\DUCATO\BT\	



entraxes 390x442
 perçages Ø9.5 mm
 Fixation sur caisson d'origine :
 boulonnerie M8

B	Ajout 1 goujon	30/08/2024	AL
A	Version d'origine	02/10/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
Base tournante passager V362-V363 CBTO19D3C - CBTO19G3CGB		MATIERE: peinture	POIDS: Kg
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	Mécanosoudage- ClasseB NF E 86-050
Client: -	Ref: CBTO19D3C	Ech: 1/4	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation			





entraxes 390x442
 perçages Ø9.5 mm
 Fixation sur caisson d'origine :
 boulonnerie M8

B	Ajout 1 goujon	30/08/2024	AL
A	Version d'origine	20/06/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
	Base tournante pilote V362-V363 CBTO19G3C - CBTO19D3CGB	MATIERE: peinture TRAITEMENT: Mécanosoudage- Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	POIDS: Kg Mécanosoudage- ClasseB NF E 86-050
	SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com	Ech: 1/4	
Client: -	Ref: CBTO19G3C	A4	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA. Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation			

CBTO19D3CGGB

montage symétrique

siège d'origine

SI INTERFERENCE AVEC LE VIDE POCHE DE LA PORTIERE
recouper l'angle extérieur arrière de chaque glissière de 10 mm

ATTENTION CAS PARTICULIER

Pour un siège non réglable en hauteur, recouper les carters latéraux en alignement sous les glissières

4 écrous nylstop M8

4 rondelles M8

4 vis THB M8x20 - 18 Nm

base tournante CBTO19D3C poignée vers l'avant

4 vis THB M8x20 - 23 Nm

caisson d'origine

retirer les 2 vis avant

MONTAGE BASE TOURNANTE PASSAGER CBTO19D3C

A	Version d'origine	03/10/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
montage CBTO19D3C Ford Transit Custom V362 - Transit V363		MATIERE:	POIDS: Kg
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		TRAITEMENT: -	Mécanosoudage - Norme ISO 2768-mk Classe NF E 86-050
Client: -	Ref: -	Ech: 1/8	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA. Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation		SCOPEMA RIB SEATING SINCE 1981	
		A4	

CBTO19G3CGB

montage symétrique

SI INTERFERENCE AVEC LE VIDE POCHE DE LA PORTIERE
recouper l'angle extérieur arrière de chaque glissière de 10 mm

3 écrous nylstop M8

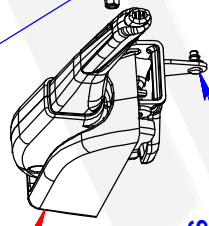
3 vis TFHC M8x20 - 23 Nm

tôle descente
frein à main
ACAFMTC

3 vis TH M8x20 - 23 Nm

3 écrous nylstop M8

frein à main
d'origine



supprimer les
2 vis soudées

supprimer
l'ergot

DESCENTE FREIN A MAIN ACAFMTC

- enlever les carters du frein à main
- si besoin, retirer la batterie du caisson pour accéder aux vis
- descendre l'ensemble frein à main directement sans intervenir sur le câble

MONTAGE BASE TOURNANTE PILOTE CBTO19G3C

siège d'origine

4 écrous nylstop M8

4 rondelles M8

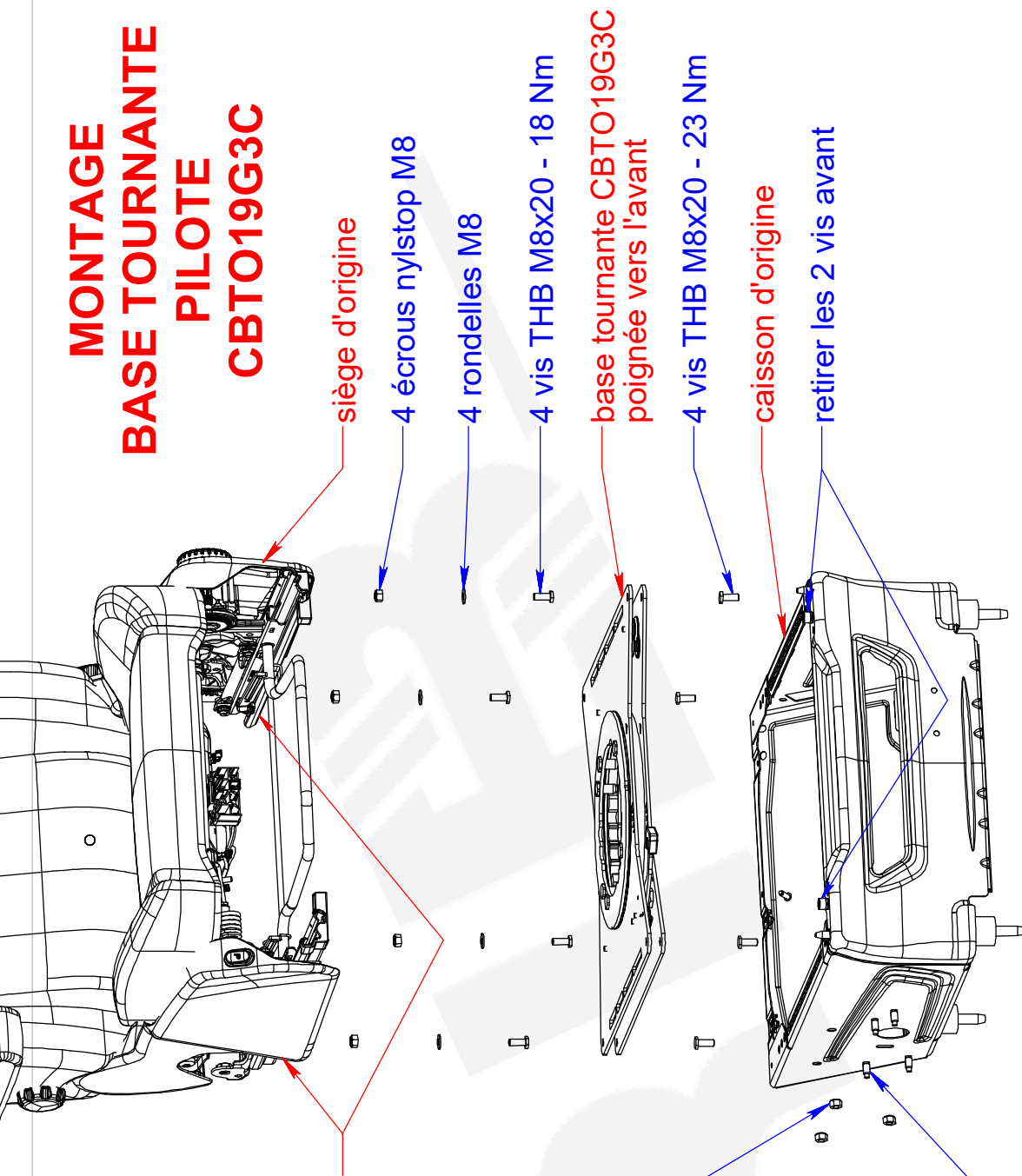
4 vis THB M8x20 - 18 Nm

base tournante CBTO19G3C
poignée vers l'avant

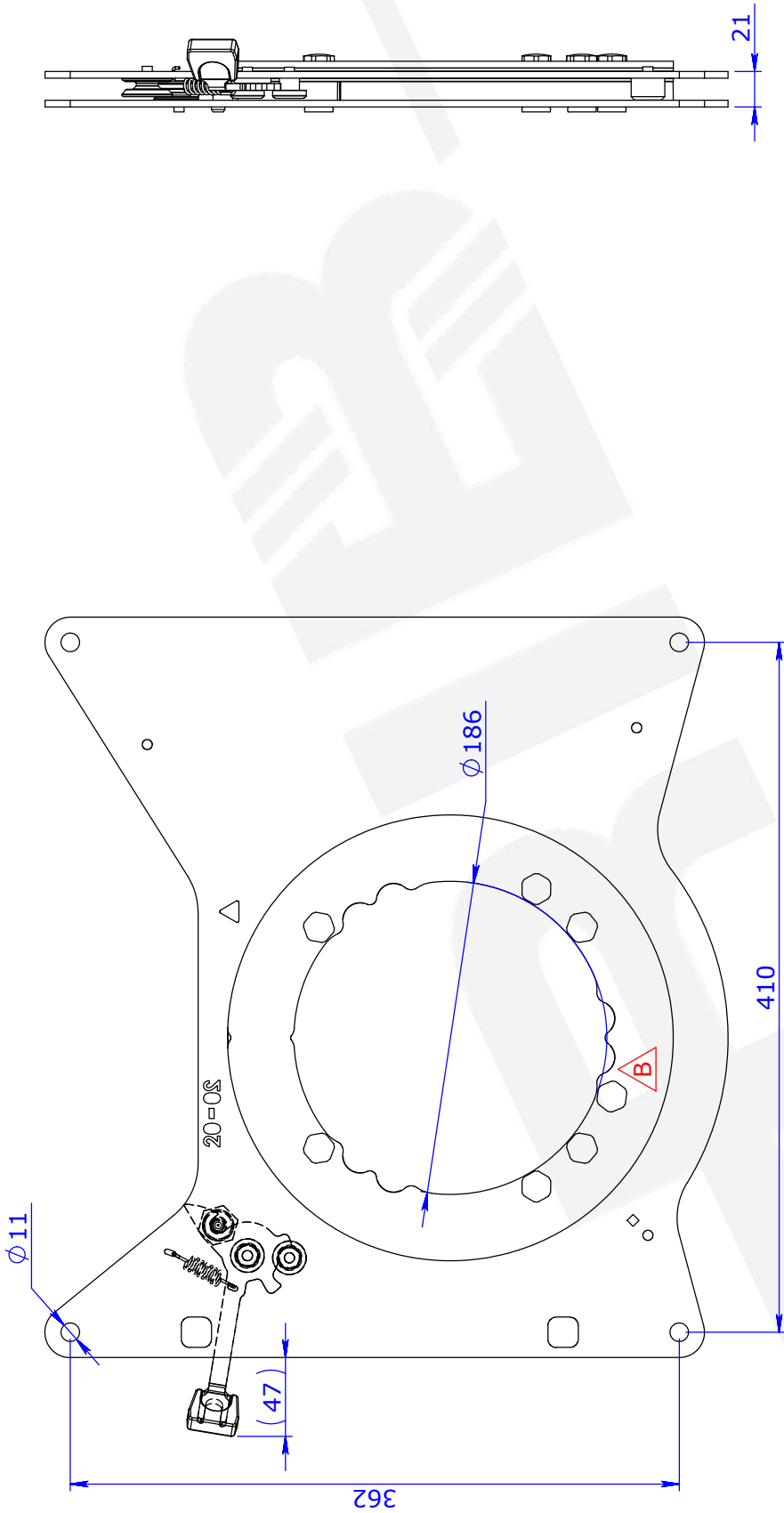
4 vis THB M8x20 - 23 Nm

caisson d'origine

retirer les 2 vis avant

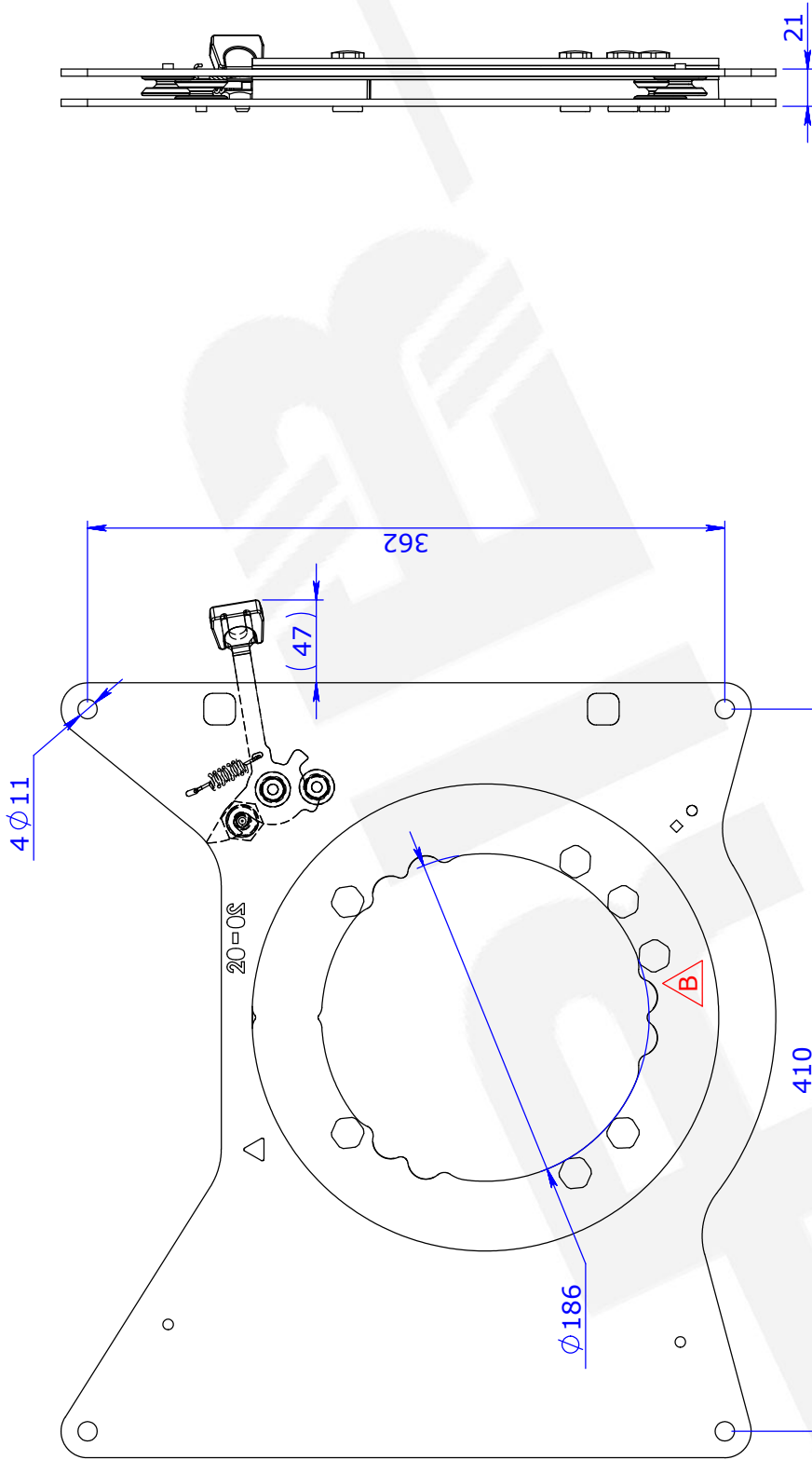


A	Version d'origine	02/10/2023	AL
Ind.	Evolution	MATIERE:	POIDS:
		TRAITEMENT:	Kg
montage CBTO19G3C + ACAFMTC Ford Transit Custom V362 - Transit V363		Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	Mécanosoudage- ClasseB NF E86-050
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		Ech: 1/8	A4
Client: -	Ref: -		
<p><small>Ce plan est la propriété de SCOPEMA. Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation.</small></p>			



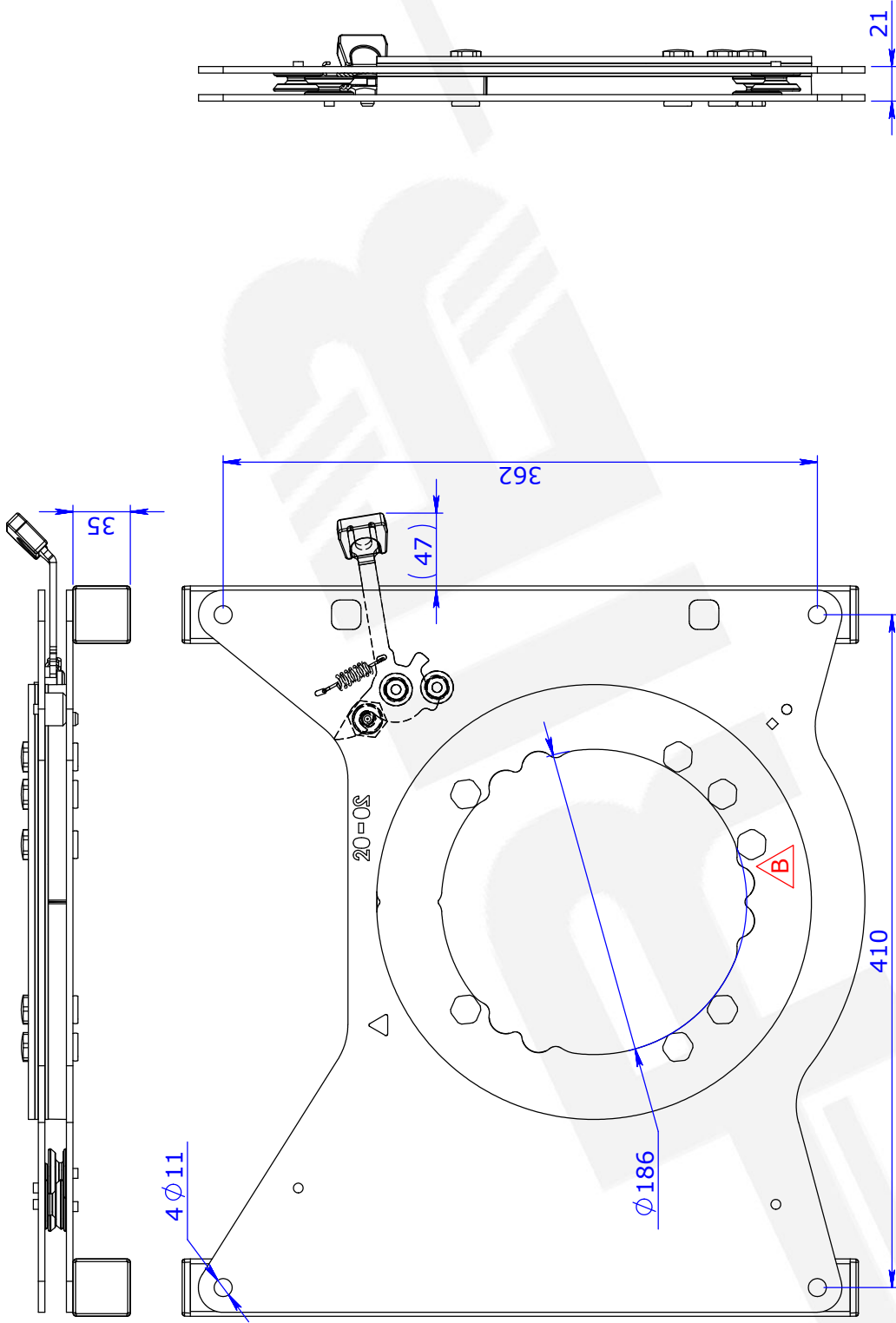
entraxes 362x410
 perçages Ø11 mm
 Fixation sur caisson d'origine :
 boulonnerie M10

B	Ajout 1 goujon	02/09/2024	AL
A	Version d'origine	05/10/2023	AL
Ind.	DESCRIPTION	Date	Par
	Base tournante passager X82		
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		MATIERE: peinture	POIDS: 8,35Kg
Client: -		Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	Mécanosoudage Classe NF E 86-050
Ref: CBTO20D3		Ech: 1/4	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation		A4	



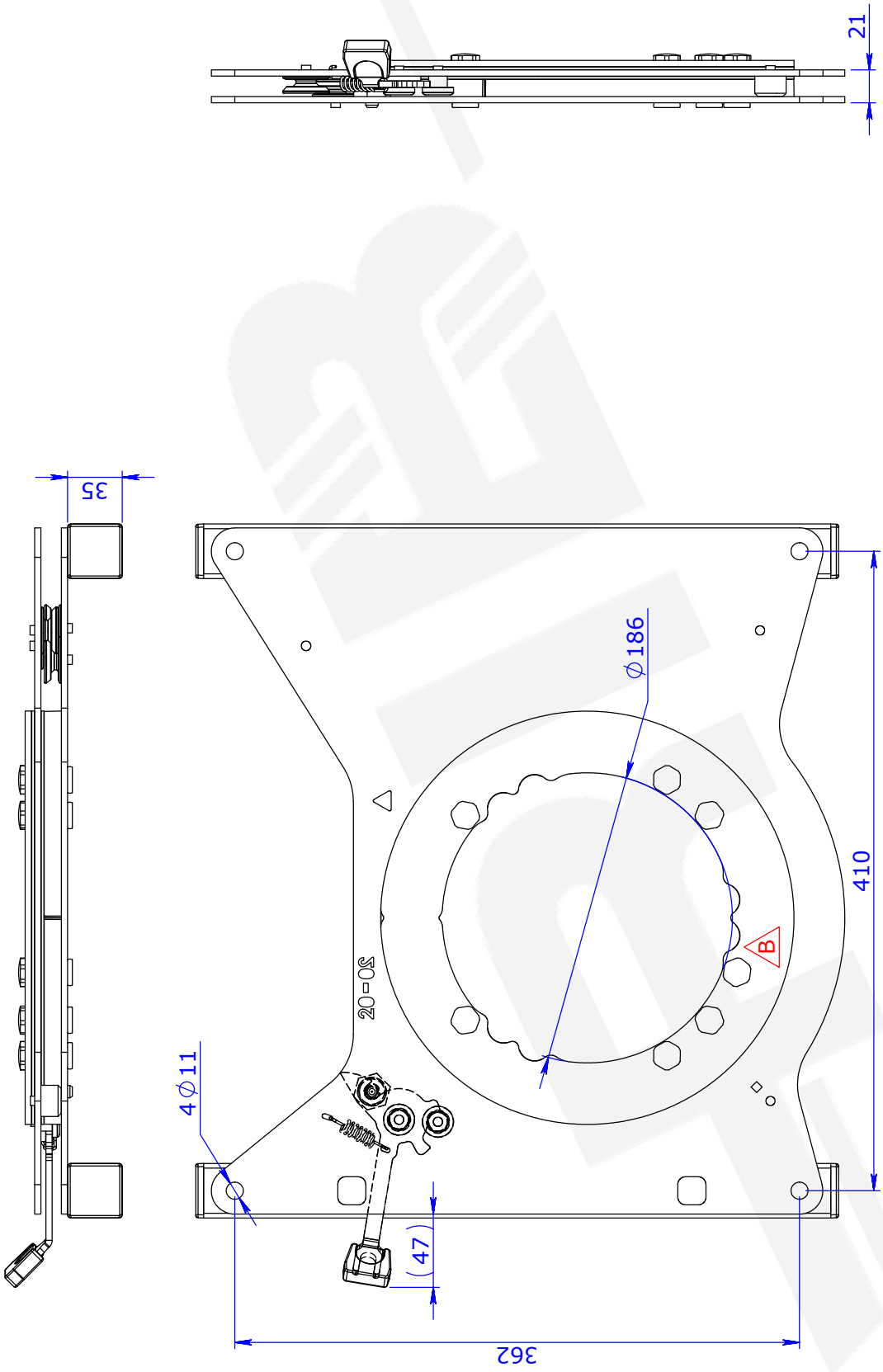
B	Ajout 1 goujon	02/09/2024	AL
A	Version d'origine	05/10/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
Base tournante passager GB X82		MATIERE:	POIDS:
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		TRAITEMENT: peinture	8,35Kg
Client: -		Tolérances générales - Norme ISO 2768-mK	Mécanosoudage - ClasseB NF E 86-050
Ref: CBTO20D3GB		Ech: 1/4	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation		A4	

entraxes 362x410
 perçages Ø11 mm
 Fixation sur caisson d'origine :
 boulonnerie M10



entraxes 362x410
 perçages Ø11 mm
 Fixation sur caisson d'origine :
 boulonnerie M10

B	Ajout 1 goujon	02/09/2024	AL
A	Version d'origine	05/10/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
Base tournante pilote X82		MATIERE:	POIDS:
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		TRAITEMENT: peinture Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	Mécanosoudage- ClasseB NF E 86-050
Client: -	Ref: CBTO20G3	Ech: 1/4	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA. Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation			
		 SCOPEMA RIB SEATING SINCE 1981	



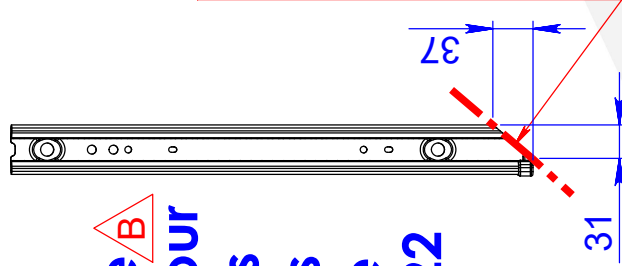
entraxes 362x410
 percages Ø11 mm
 Fixation sur caisson d'origine :
 boulonnerie M10

B	Ajout 1 goujon	02/09/2024	AL
A	Version d'origine	05/10/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
Base tournante pilote GB X82		MATIERE:	POIDS:
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		TRAITEMENT: peinture	Mécanosoudage- Classe NF E 86-050
Client: -	Ref: CBTO20G3GB	Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	Ech: 1/4
Ce plan est la propriété de SCOPEMA. Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation			
		SCOPEMA RIB SEATING SINCE 1981	
		A4	

AVANT

découpe ^B pour glissière pour véhicules fabriqués depuis le 15/08/2022

ARRIERE



4 écrous M10

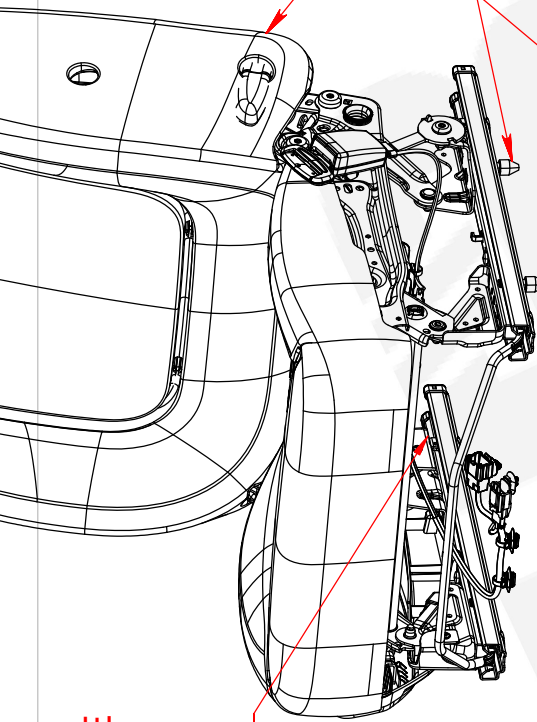
4 vis THB M10x15 - 25 Nm
^C enduites frein filet

base tournante CBTO20D3

4 vis THB M10x25 - 35 Nm

PLIER le bossage avant vers l'intérieur du caisson

DECOUPE arrière glissière droite



siège d'origine

TRONCONNER les 2 pions sous la glissière gauche

MONTAGE BASE TOURNANTE PASSAGER CBTO20D3

caisson d'origine

CBTO20D3GB
 montage symétrique

C	V's THB M10x18 --> THB M10x15	27/11/2023	AL
B	Ajout date de prise en compte découpe glissière	06/11/2023	AL
A	Version d'origine	05/10/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par

MATIERE: -
TRAITEMENT: -
 Tolérances générales
 Norme ISO 2768-mK

montage CBTO20D3

X82 - Trafic - Vivaro - NV300 Primostar - Talento

SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France
 Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com

Client: -

Ref: -

POIDS: Kg

Mécanosoudage-
 Classe NF E 86-050

Ech: 1/8

SCOPEMA
 RIB SEATING SINCE 1981

A4

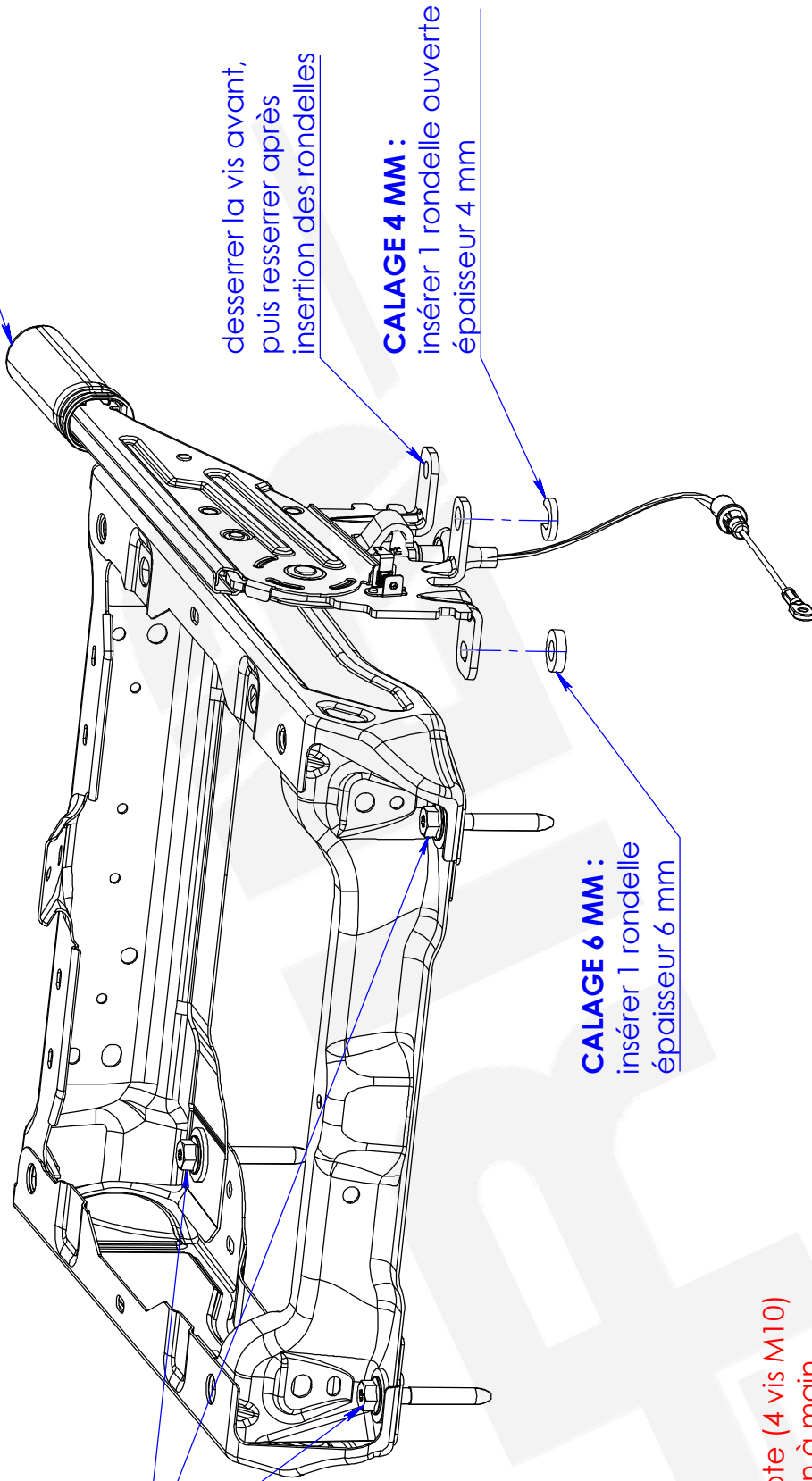


Ce plan est la propriété de SCOPEMA. Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA.
 This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation

pour les véhicules X82 fabriqués depuis le 15/08/2022

Frein à main
d'origine X82

démonter le
caisson pilote
pour libérer le tapis



CALAGE 6 MM :
insérer 1 rondelle
épaisseur 6 mm

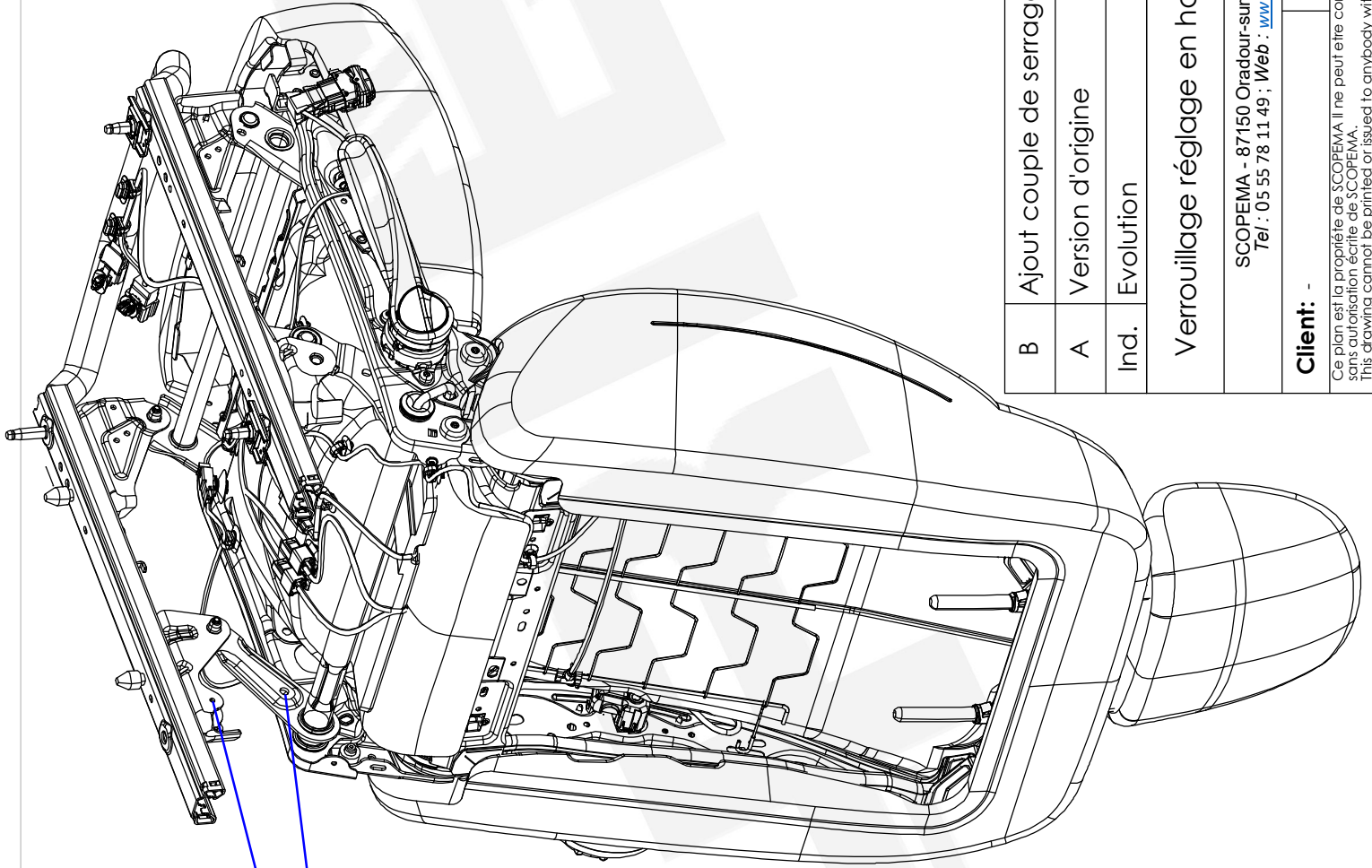
CALAGE 4 MM :
insérer 1 rondelle ouverte
épaisseur 4 mm

desserrer la vis avant,
puis resserrer après
insertion des rondelles

CALAGE FREIN A MAIN :

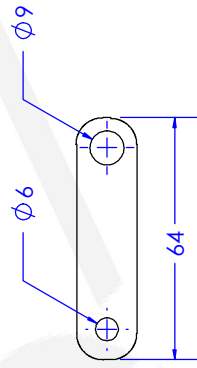
- démonter le caisson pilote (4 vis M10)
- relever le soufflet du frein à main
- relever le tapis
- déclipser le carter plastique à la base du support frein à main
- desserrer les 2 vis à droite du frein à main
- retirer la vis arrière gauche
- faire légèrement pivoter le bloc frein à main vers l'avant
- insérer 1 rondelle ouverte épaisseur 4 mm à droite
- insérer 1 rondelle épaisseur 6 mm à gauche
- resserrer les 3 vis M10 du frein à main (44 Nm)
- recclipser les carter plastique puis le soufflet
- remonter les 4 vis M10 du caisson (35 Nm)

A	Version d'origine	04/10/2022	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
montage calage Frein à Main X82 depuis le 15/08/2022		MATIERE:	POIDS:
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : +33 (0) 555 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		Tolérances générales Norme ISO 22081	Kg
Client: -	Ref: -	Mécanosoudage NF EN ISO 3834-2	Ech: 1/5
Ce plan est la propriété de SCOPEMA Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation		SCOPEMA RIB SEATING SINCE 1981	
			



vis M4 - 3 Nm
+ écrou nylstop

vis M8 - 23 Nm
+ écrou nylstop

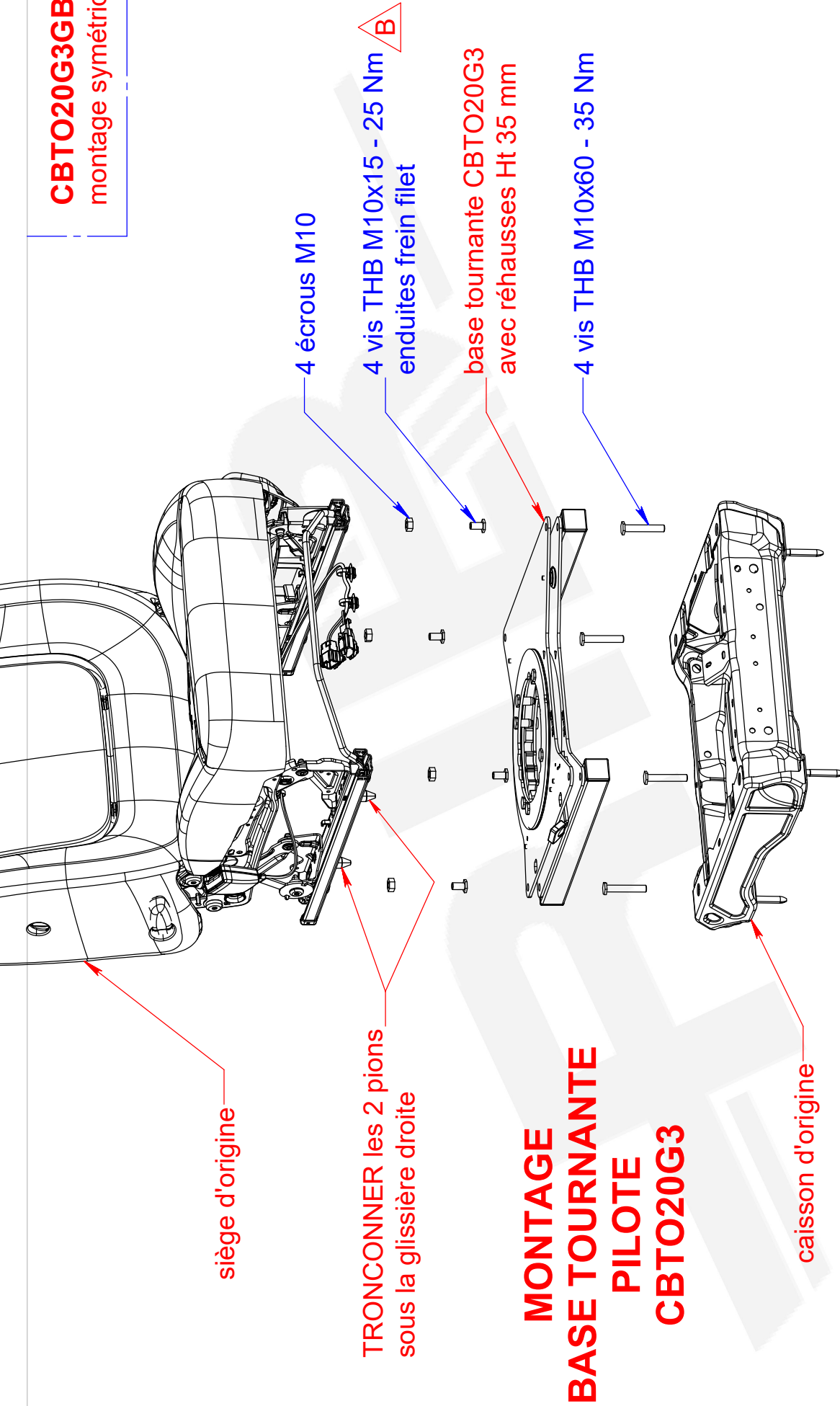


plat de verrouillage ep 3 mm

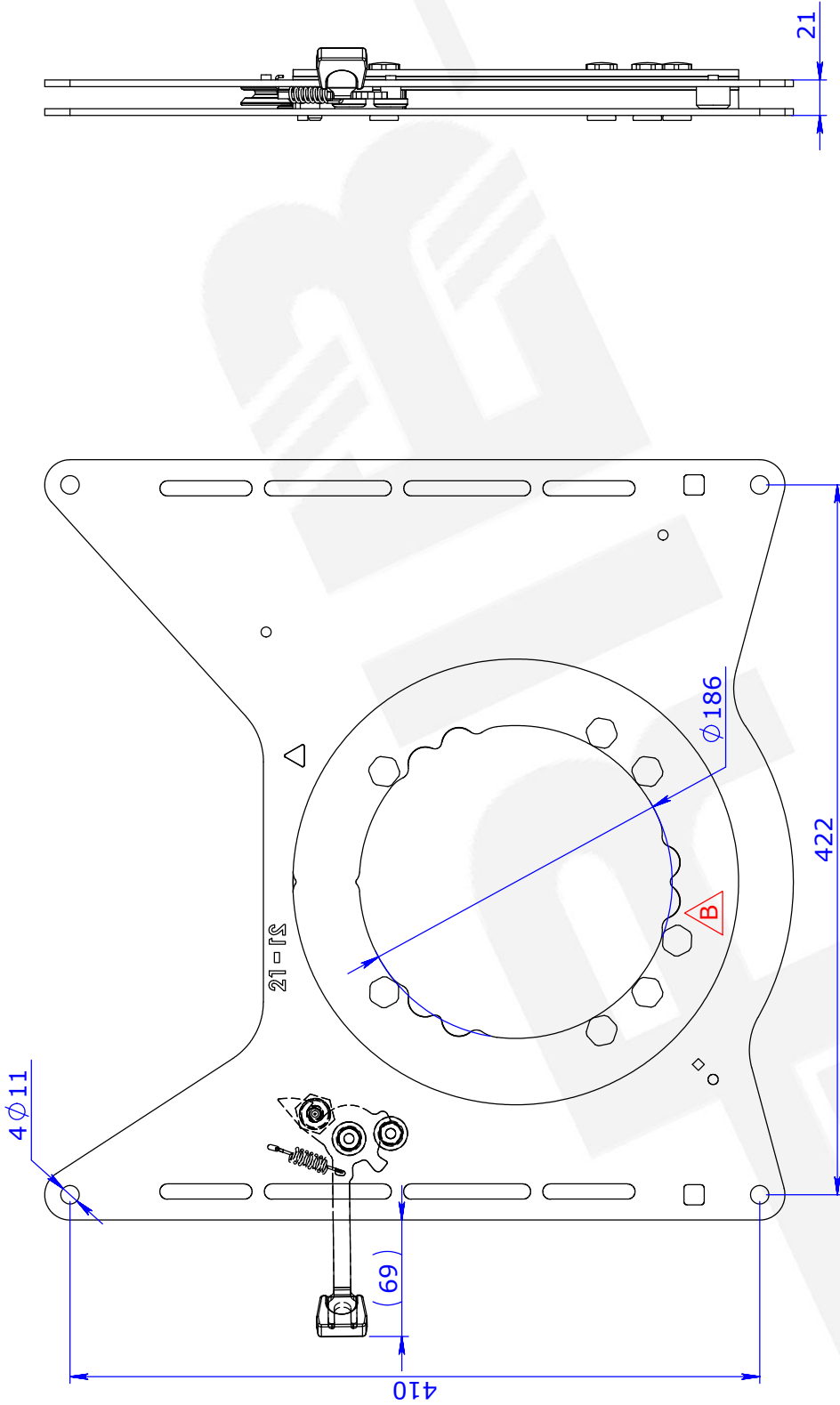
B	Ajout couple de serrage, MAJ cartouche	05/10/2023	AL
A	Version d'origine	02/03/2015	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
Verrouillage réglage en hauteur siège X82		MATIERE:	POIDS:
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		TRAITEMENT: -	Kg
Client: -		Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	Mécanosoudage- ClasseB NF E 86-050
Ref: -		Ech: 1/7	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA. Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation		A4	

CBTO20G3GB

montage symétrique



B	Vis THB M10x18 --> THB M10x15	27/11/2023	AL
A	Version d'origine	05/10/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
<p>MONTAGE CBTO20G3</p> <p>X82 - Trafic - Vivaro - NV300 Primostar - Talento</p> <p>SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com</p>			
Client: -	Ref: -	<p>MATIERE: -</p> <p>TRAITEMENT: -</p> <p>Tolérances générales Norme ISO 2768-mK</p> <p>Mécanosoudage - ClasseB NF E 86-050</p> <p>POIDS: Kg</p> <p>Ech: 1/8</p>	
<p>SCOPEMA</p> <p>RIB SEATING SINCE 1981</p>		<p>A4</p>	
<p>Le plan est la propriété de SCOPEMA. Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation.</p>			



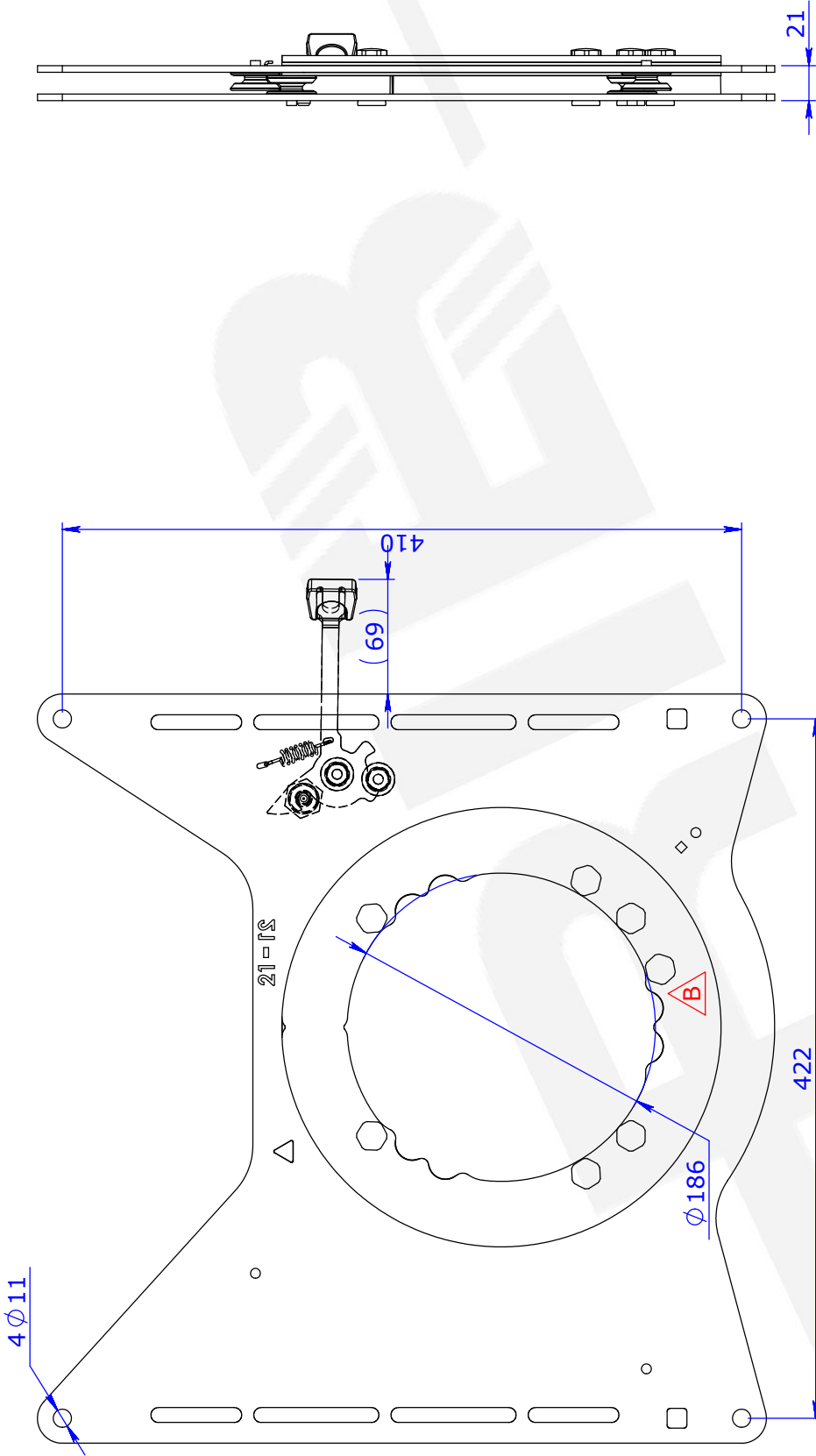
B	Ajout 1 goujon	02/09/2024	AL
A	Version d'origine	06/10/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
Base tournante passager Mercedes VITO W447 + SPRINTER M907 - M910 CBTO21D3 - CBTO21G3GB		MATIERE: peinture	POIDS: Kg
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	Mécanosoudage- ClasseB NF E 86-050
Client: -	Ref: CBTO21D3	Ech: 1/4	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation			

entraxes 410x422
perçages Ø11 mm
Fixation sur caisson d'origine :
boulonnerie M10

SCOPEMA
RIB SEATING SINCE 1981

A4



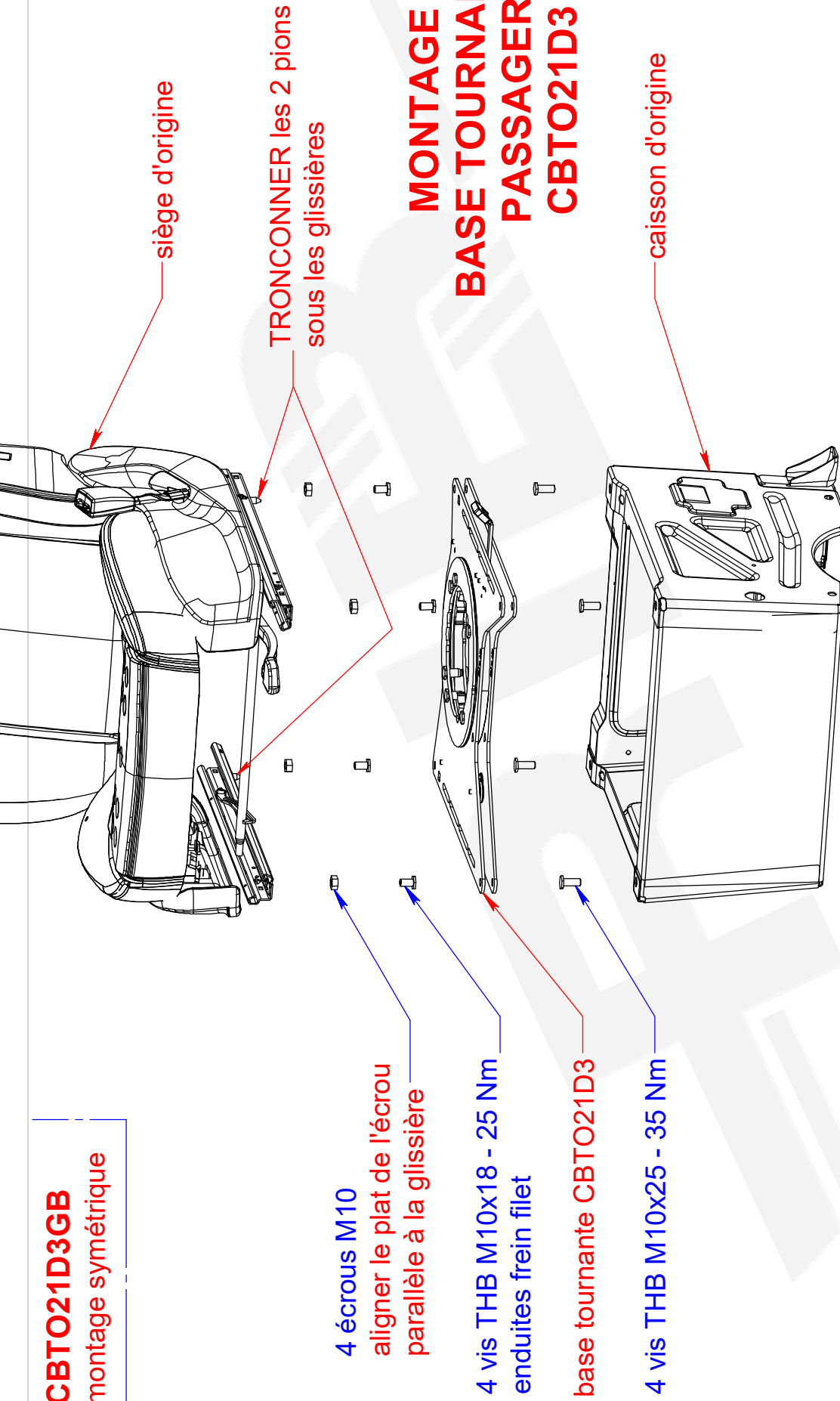



B	Ajout 1 goujon	02/09/2024	AL
A	Version d'origine	06/10/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
	Base tournante pilote Mercedes VITO W447 + SPRINTER M907 - M910 CBTO21G3 - CBTO21D3GB		
	SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		
Client:	-		
		MATIERE: peinture	POIDS: Kg
		Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	Mécanosoudage- ClasseB NF E 86-050
			Ech: 1/4
		SCOPEMA RIB SEATING SINCE 1981	
			A4
	Ce plan est la propriété de SCOPEMA Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation		

entraxes 410x422
perçages Ø11 mm
Fixation sur caisson d'origine :
boulonnerie M10

CBTO21D3GB

montage symétrique



A	Version d'origine	06/10/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
montage CBTO21D3 SPRINTER M907 - M910		MATIERE: -	POIDS: Kg
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		TRAITEMENT: -	Mécanosoudage - Classe NF E 86-050
Client: -	Ref: -	Ech: 1/8	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA. Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation.		A4	
		 RIB SEATING SINCE 1981	

Décrocher le bloc connecteur pour le refixer au centre du siège

CBTO21D3GB

montage symétrique

4 écrous M10

aligner le plat de l'écrou
parallèle à la glissière

4 vis THB M10x18 - 25 Nm
enduites frein filet

base tournante CBTO21D3

4 vis THB M10x25 - 35 Nm

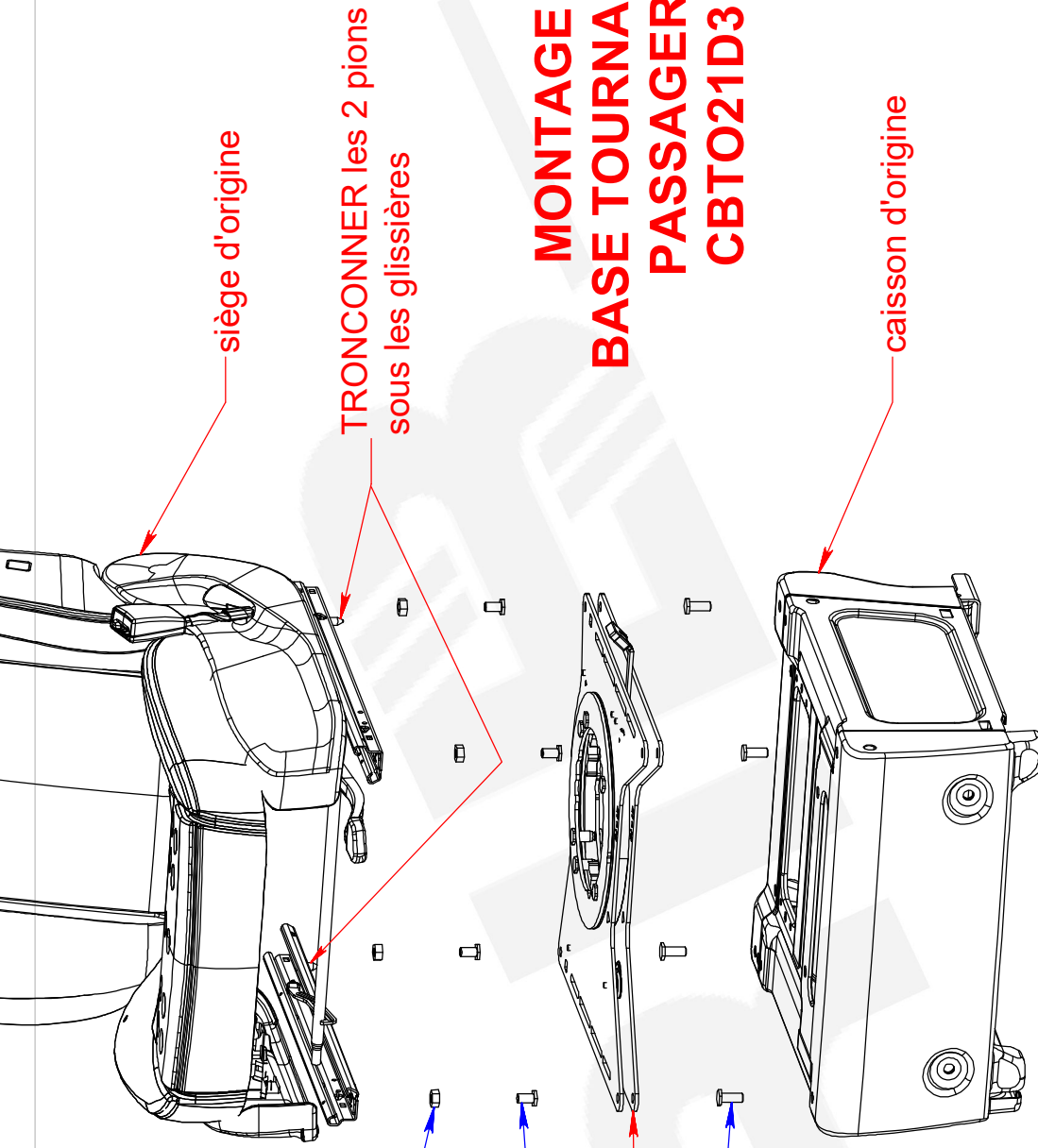
siège d'origine

TRONCONNER les 2 pions
sous les glissières

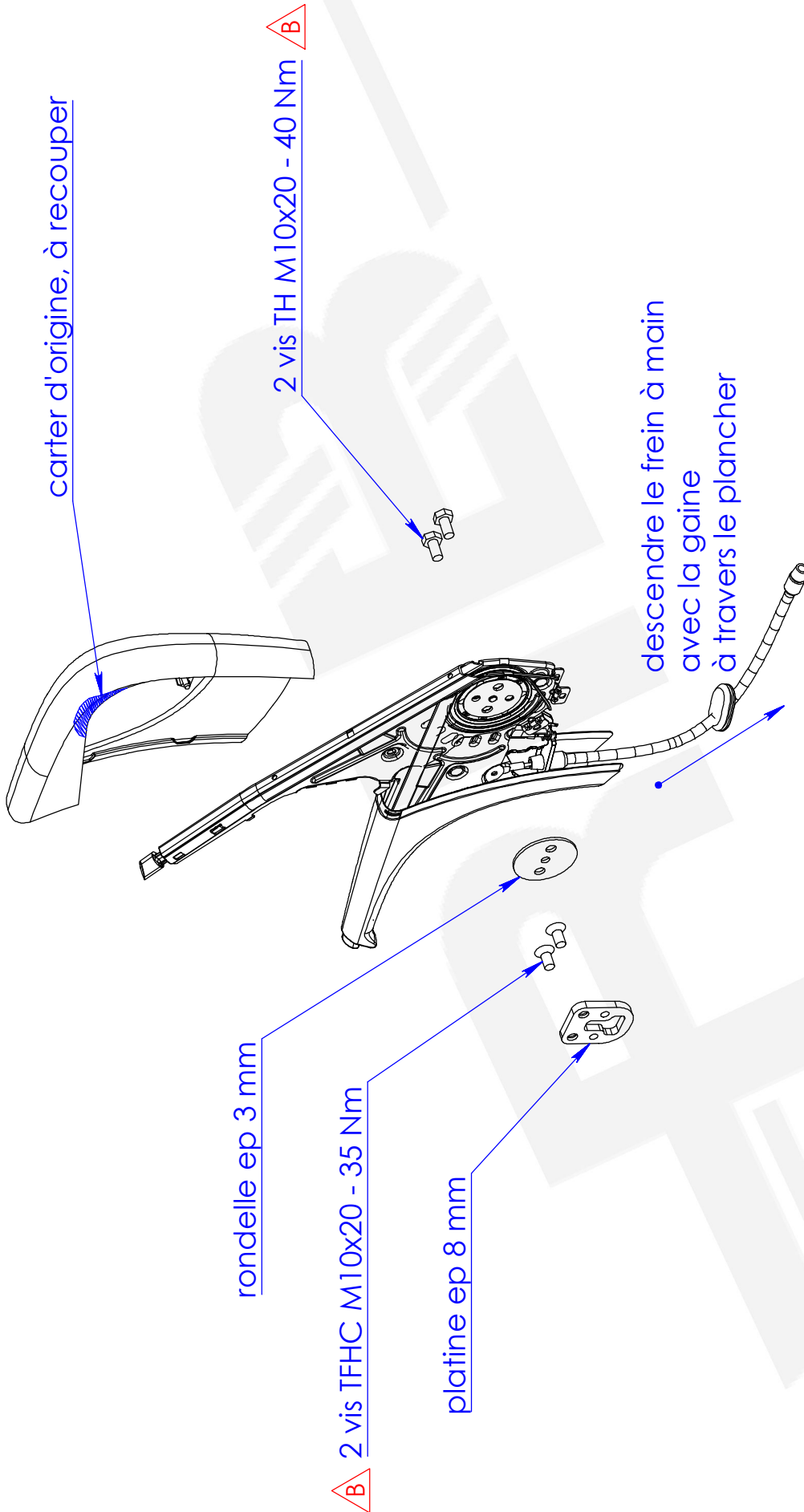
MONTAGE BASE TOURNANTE PASSAGER CBTO21D3

caisson d'origine

Décrocher le bloc connecteur pour le refixer
au centre du siège



A	Version d'origine	06/10/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
montage CBTO21D3 VITO W447		MATIERE:	POIDS:
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		TRAITEMENT: -	Kg
Client: -		Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	Mécanosoudage- ClasseB NF E 86-050
Ref: -		Ech: 1/8	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA. Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation		A4	



B	Ajout couple de serrage	09/10/2023	AL
A	Version d'origine	09/04/2019	AL
Indice	Evolution	Date	Par

Révisions

kit descente FM SPRINTER 906 + 907

SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France
 Tel. : +33 (0) 555 78 11 49 ; Web : www.scopema.com

Client: - **Ref:** **ACAFMS**

MATIERE: -
 TRAITEMENT: -

POIDS: 3,04Kg

TOLERANCES GENERALES: JS11 / js11

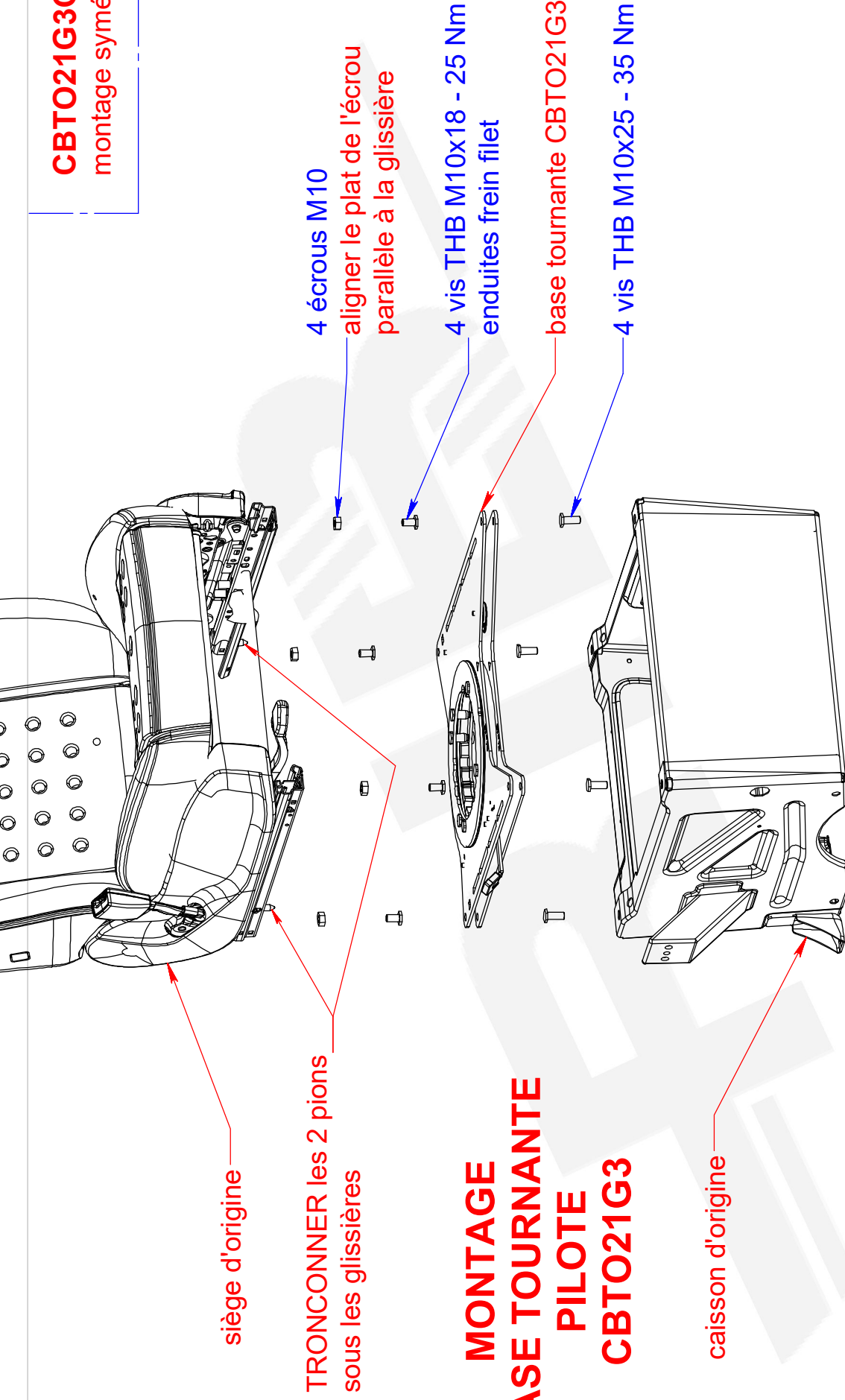
Ech: 1/6

SCOPEMA
 RIB SEATING SINCE 1981

Ce plan est la propriété de SCOPEMA. Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit.

CBTO21G3GB

montage symétrique

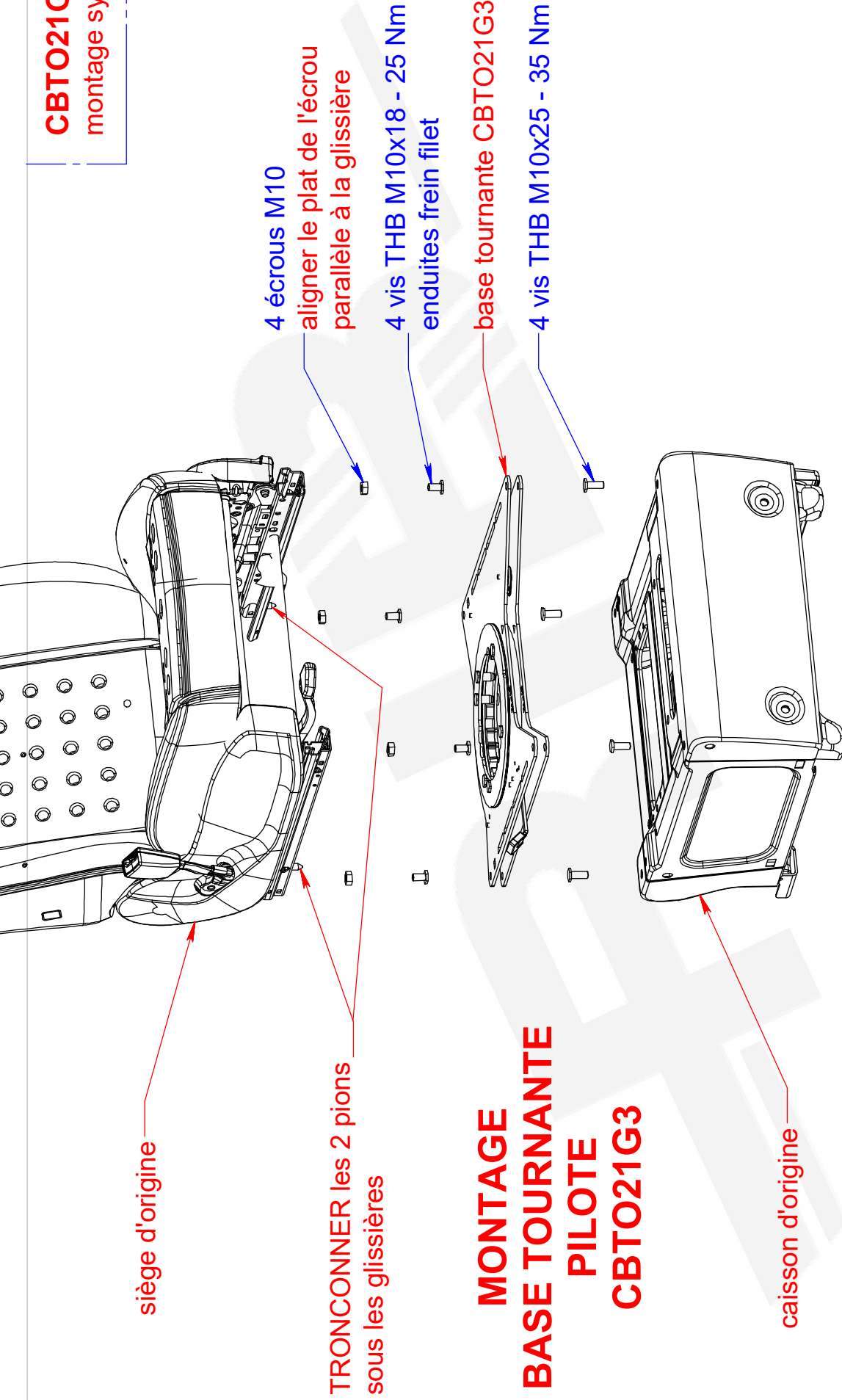


A	Version d'origine	06/10/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
montage CBTO21G3 SPRINTER M907 - M910		MATIERE: TRAITEMENT: -	POIDS: Kg
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		Mécanosoudage- Norme ISO 2768-mK Classe NF E 86-050	
Client: -	Ref: -	Ech: 1/8	A4
Ce plan est la propriété de SCOPEMA. Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation.			

Décrocher le bloc connecteur pour le refixer au centre du siège

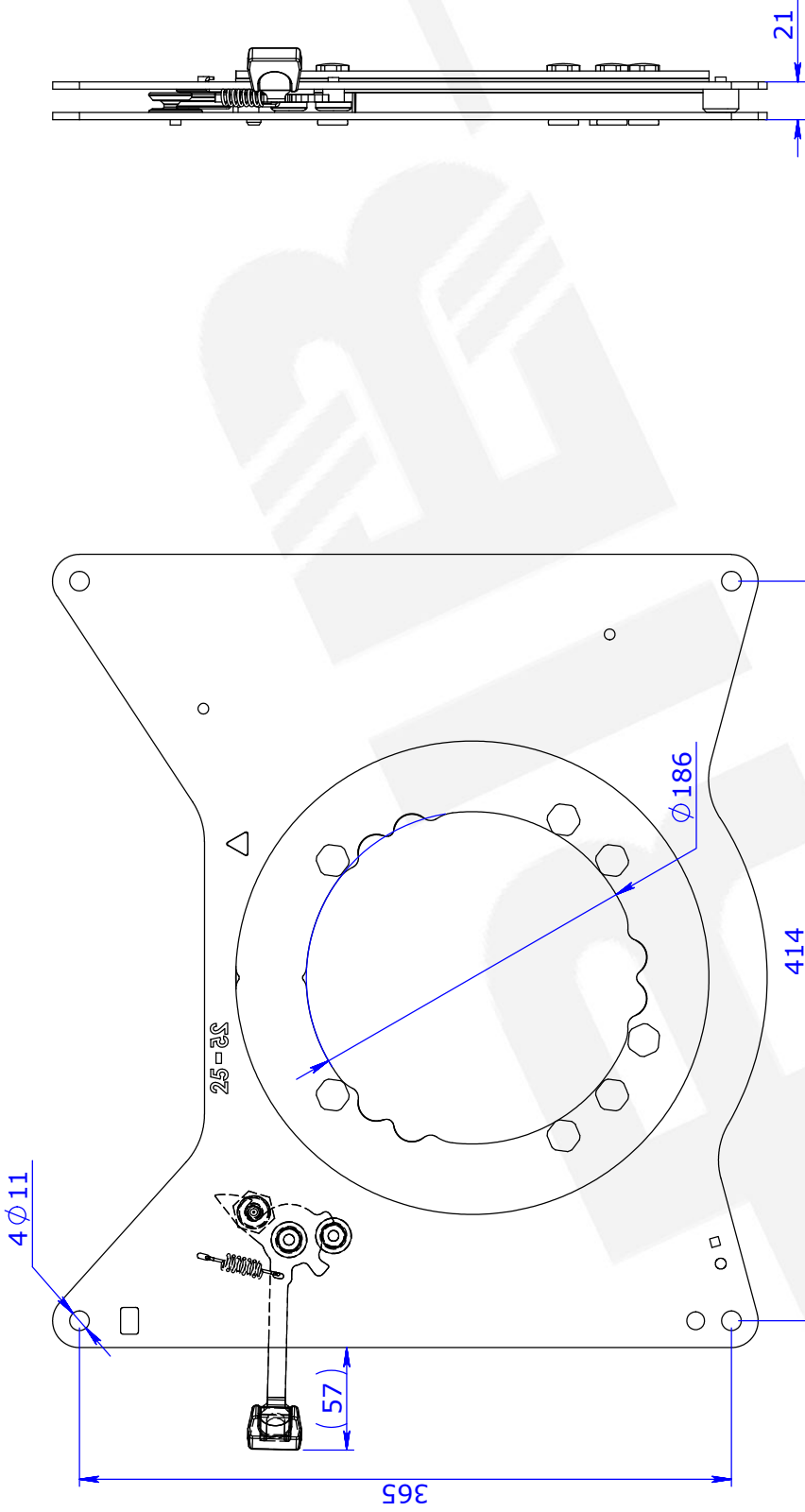
CBTO21G3GB

montage symétrique



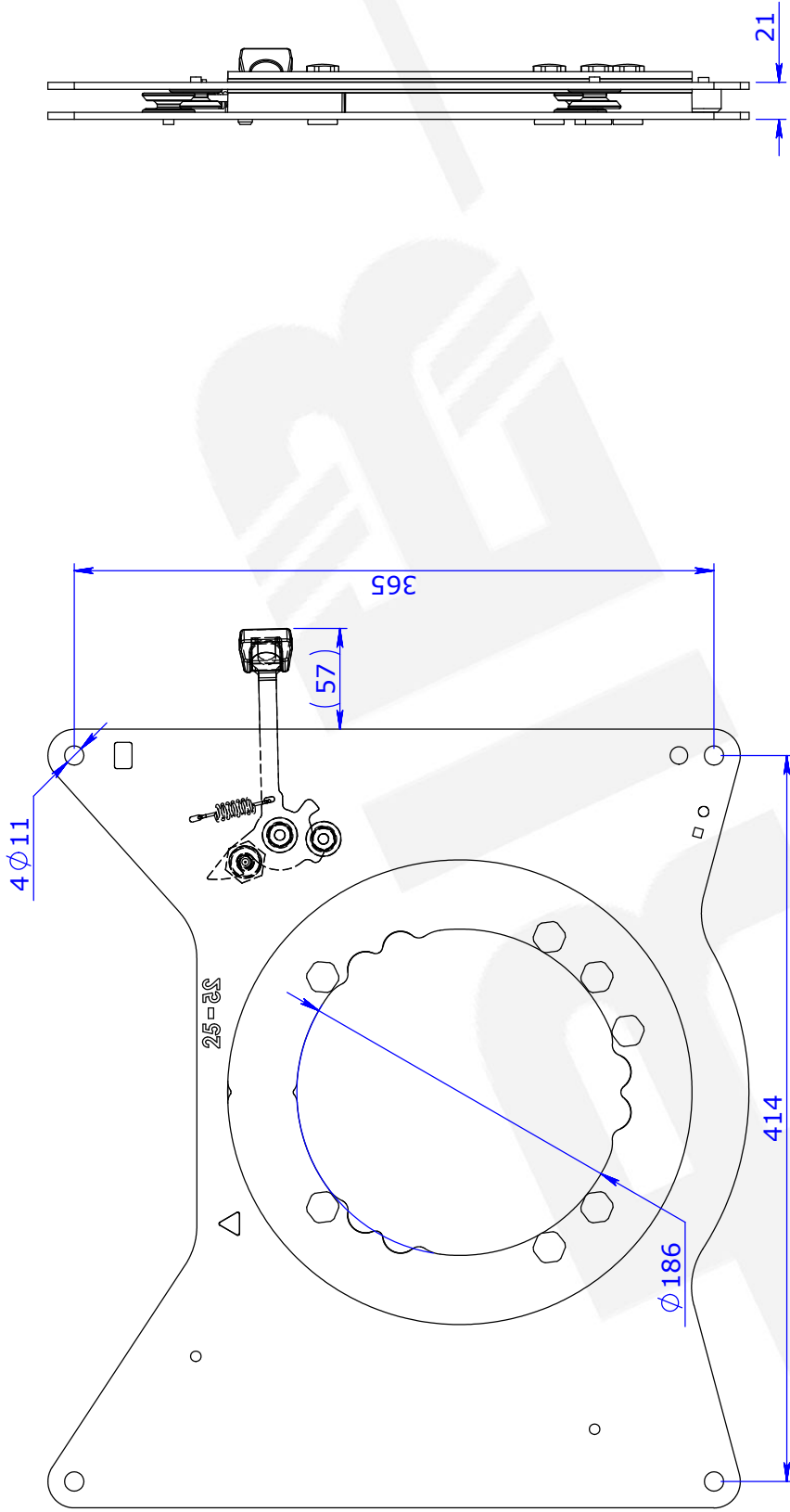
A	Version d'origine	06/10/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
montage CBTO21G3 VITO W447		MATIERE:	POIDS:
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		TRAITEMENT: -	Kg
Client: -		Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	Mécanosoudage- ClasseB NF E86-050
Ref: -		Ech: 1/8	A4
Ce plan est la propriété de SCOPEMA. Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation.			

Décrocher le bloc connecteur pour le refixer
au centre du siège



entraxes 365x414
 perçages Ø11 mm
 Fixation sur caisson d'origine :
 boulonnerie M10

A	Version d'origine	30/08/2024	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
Base tournante passager Volkswagen ID-BUZZ + T7 Multivan CBTO25D3 - CBTO25G3GB		MATIERE: peinture TRAITEMENT: peinture Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	POIDS: Kg Mécanosoudage- ClasseB NF E 86-050
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		Ech: 1/4	
Client: -	Ref: CBTO25D3	 SCOPEMA RIB SEATING SINCE 1981	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation			



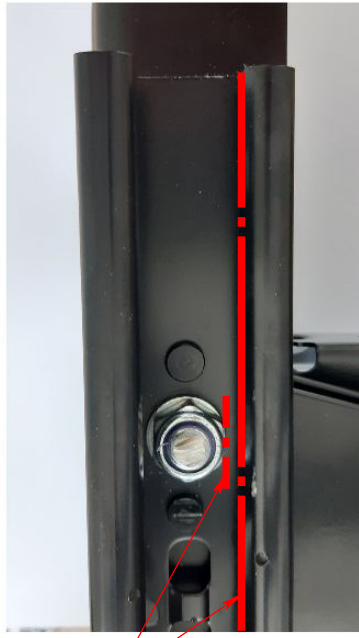
entraxes 365x414
 perçages Ø11 mm
 Fixation sur caisson d'origine :
 boulonnerie M10

A	Version d'origine	30/08/2024	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
Base tournante pilote Volkswagen ID-BUZZ + T7 Multivan CBTO25G3 - CBTO25D3GB		MATIERE: TRAITEMENT: peinture	POIDS: Kg
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	Mécanosoudage- ClasseB NF E 86-050
Client: -	Ref: CBTO25G3	Ech: 1/4	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation			
SCOPEMA RIB SEATING SINCE 1981		A4	

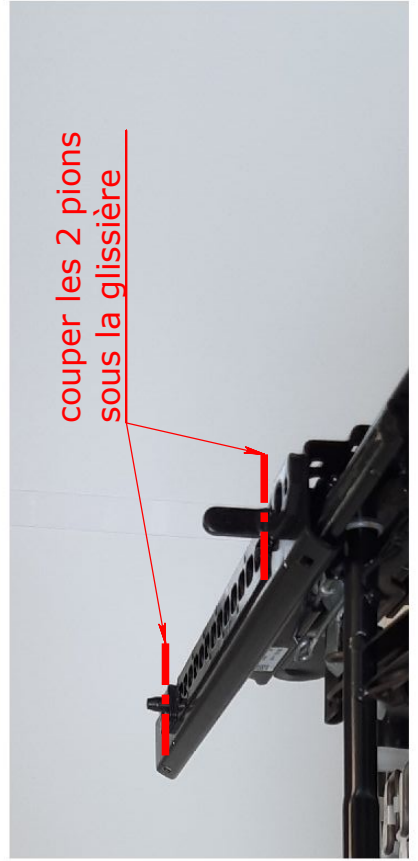
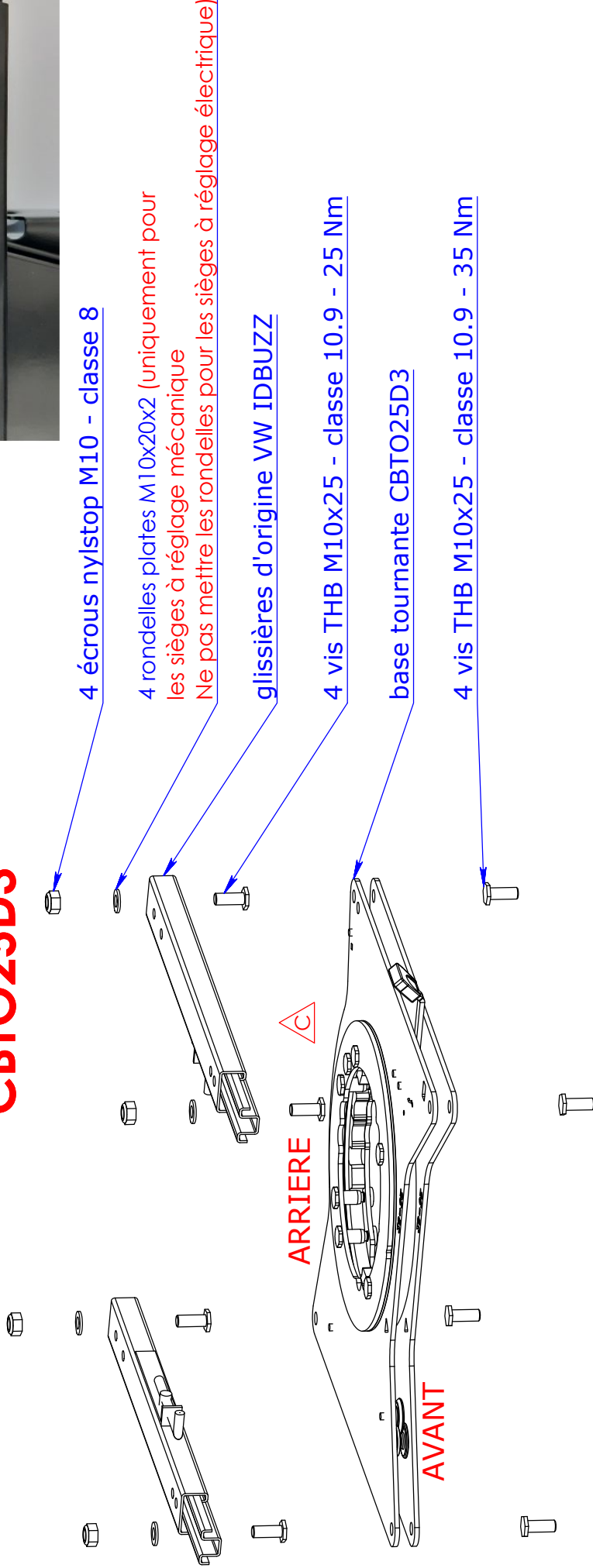
CBTO25D3GB

montage symétrique

MONTAGE BASE TOURNANTE PASSAGER CBTO25D3



aligner le plat de l'écrou avec la glissière : //



couper les 2 pions sous la glissière

C	Passage version 7 goujons	30/08/2024	AL
B	Ajout mention rondelles uniquement pour sièges à réglage mécanique	19/07/2023	AL
A	Version d'origine	20/04/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
montage CBTO25D3 base tournante passager VW IDBUZZ		MATIERE:	POIDS:
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		TRAITEMENT: -	Kg
Client: -		Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	Mécanosoudage- ClasseB NF E 86-050
Ref: -		Ech: 1/5	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA. Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation		SCOPEMA RIB SEATING SINCE 1981	
		A4	

aligner le plat de l'écrou
avec la glissière : //

CBTO25G3GB
montage symétrique

MONTAGE BASE TOURNANTE PILOTE CBTO25G3

4 écrous nylstop M10 - classe 8

4 rondelles plates M10x20x2

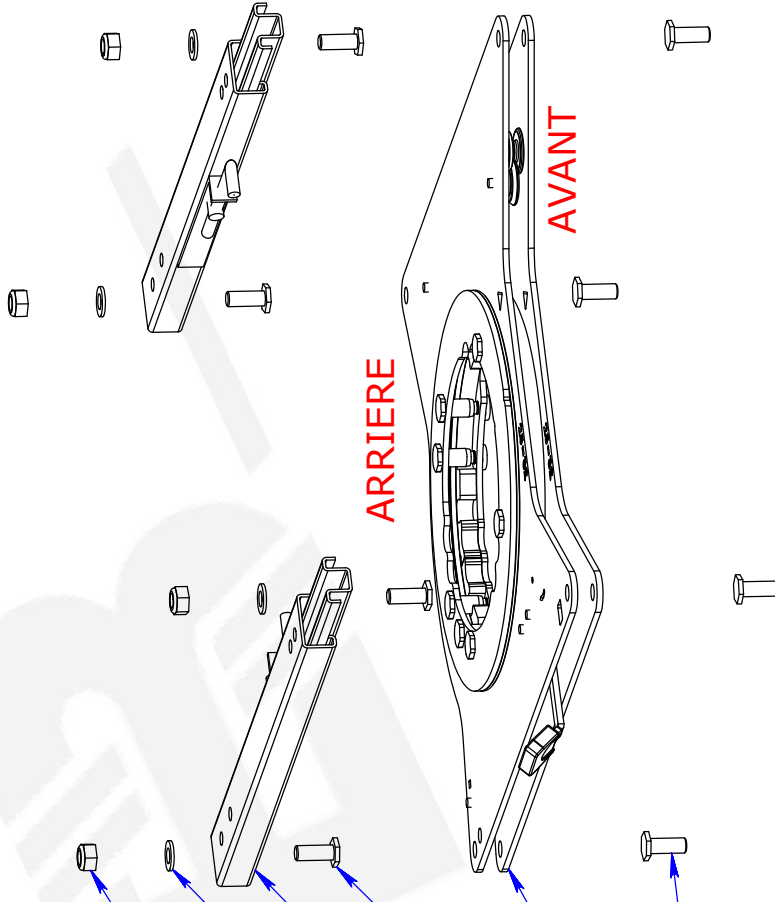
(uniquement pour les sièges à réglage mécanique
Ne pas mettre les rondelles pour les sièges à réglage électrique)

glissières d'origine VW IDBUZZ

4 vis THB M10x25 - classe 10.9 - 25 Nm

base tournante CBTO25G3

4 vis THB M10x25 - classe 10.9 - 35 Nm



couper les 2 pions
sous la glissière

A	Version d'origine	30/08/2024	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
montage CBTO25G3 Volkswagen IDBUZZ + T7 Multivan		MATIERE:	POIDS:
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		TRAITEMENT: - Tolérances générales - Norme ISO 2768-mK	Kg Mécanosoudage - ClasseB NF E 86-050
Client: -	Ref: -	Ech: 1/5	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA. Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation		SCOPEMA RIB SEATING SINCE 1981	
		A4	