

BASES TOURNANTES

Sécurité

Attention : ne jamais conduire si la base n'est pas verrouillée face à la route !

Attention : Sur certains véhicules, la rotation du siège pilote ne peut être réalisée que **frein à main baissé**. Dans ce cas, n'utilisez la base tournante que **sur terrain plat ou après calage du véhicule**.



Montage

Se référer au **plan de montage** spécifique à chaque modèle.

Attention à préserver les câbles du siège : passer par le trou central, donner de l'amplitude en retirant des clips guide et **protéger les câbles par de la gaine adaptée**.



Utilisation

- déverrouiller la base tournante avec la poignée rouge
- faire pivoter le siège vers l'intérieur du véhicule

Pour une utilisation optimale, faire pivoter le siège à vide, ou en soulageant au maximum le poids de l'utilisateur

- avancer / reculer les glissières si besoin au cours de la rotation
- position libre vers l'arrière, maxi 180°
- reverrouillage automatique face à la route

Entretien

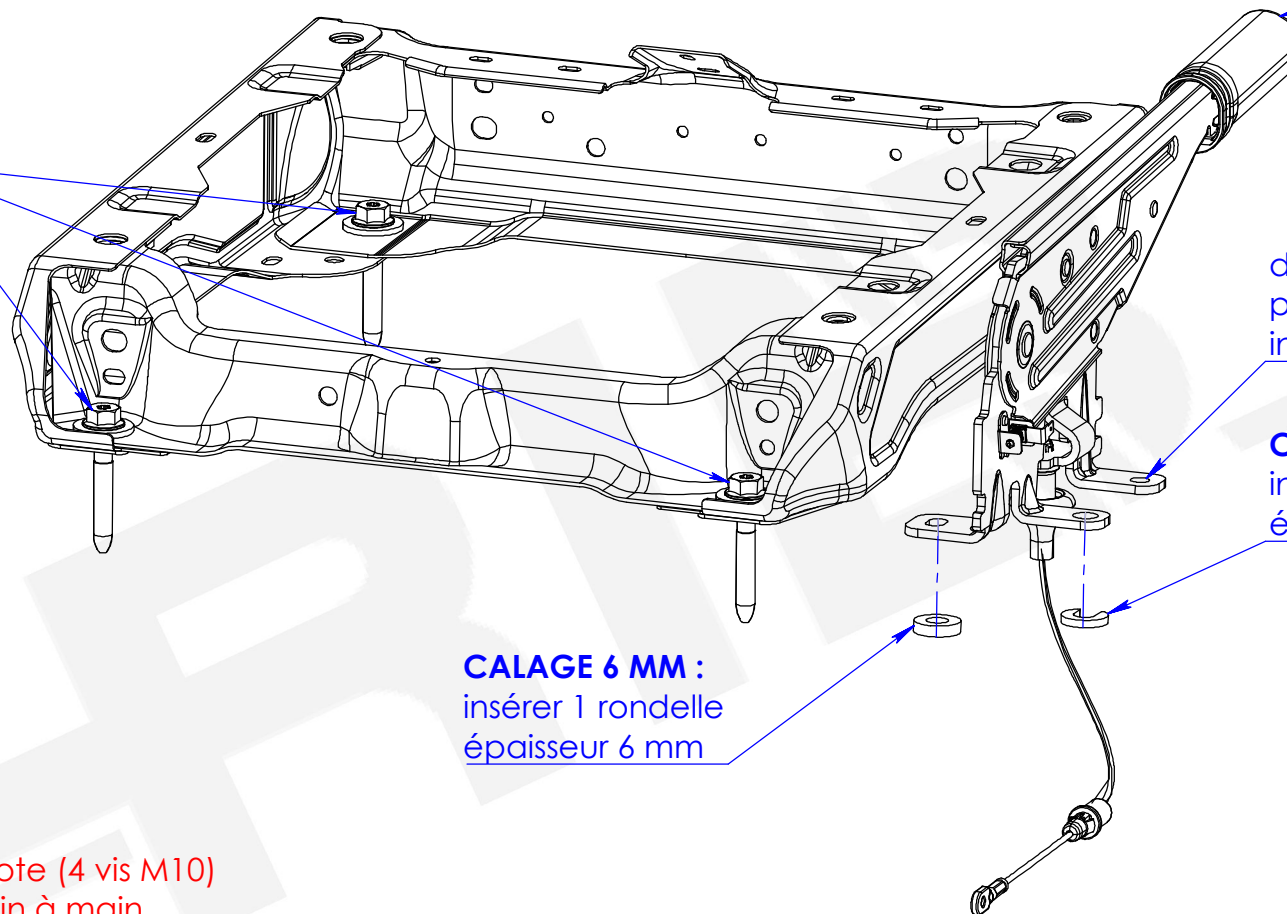
En cas de bruit de grincement, appliquer du spray lubrifiant sur les pions plastique

En cas de bruit de claquement, appliquer de la graisse sur le pion métallique de verrouillage

pour les véhicules X82 fabriqués depuis le 15/08/2022

Frein à main
d'origine X82

démonter le
caisson pilote
pour libérer le tapis



desserrer la vis avant,
puis resserrer après
insertion des rondelles

CALAGE 4 MM :
insérer 1 rondelle ouverte
épaisseur 4 mm

CALAGE 6 MM :
insérer 1 rondelle
épaisseur 6 mm

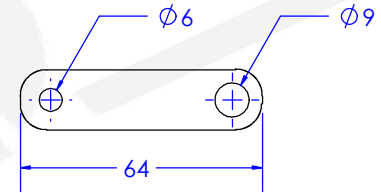
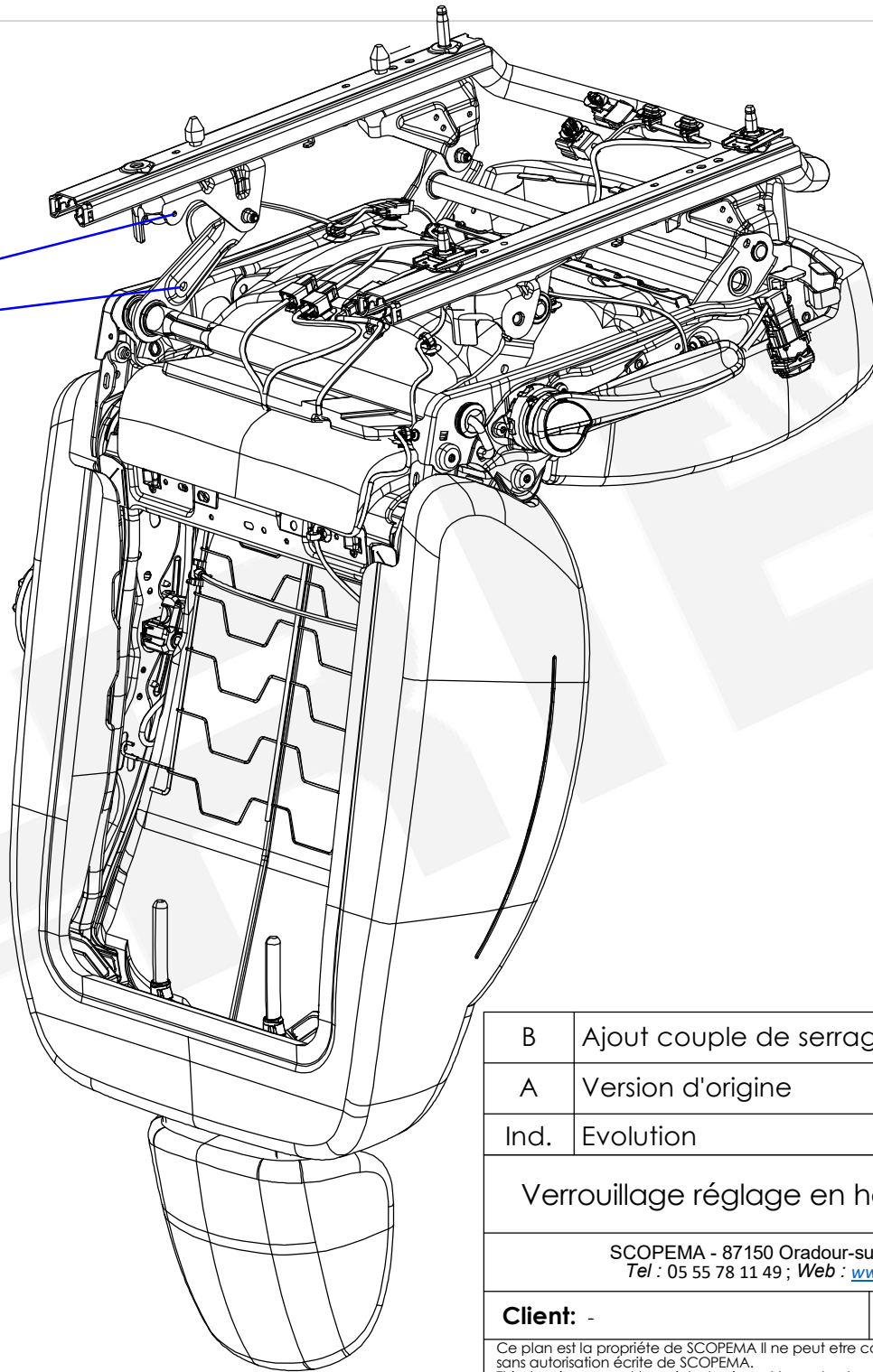
CALAGE FREIN A MAIN :

- démonter le caisson pilote (4 vis M10)
- relever le soufflet du frein à main
- relever le tapis
- déclipser le carter plastique à la base du support frein à main
- desserrer les 2 vis à droite du frein à main
- retirer la vis arrière gauche
- faire légèrement pivoter le bloc frein à main vers l'avant
- insérer 1 rondelle ouverte épaisseur 4 mm à droite
- insérer 1 rondelle épaisseur 6 mm à gauche
- resserrer les 3 vis M10 du frein à main (44 Nm)
- reclipser les carter plastique puis le soufflet
- remonter les 4 vis M10 du caisson (35 Nm)


A	Version d'origine	04/10/2022	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
montage calage Frein à Main X82 depuis le 15/08/2022		MATIERE: TRAITEMENT: -	POIDS: Kg
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : +33 (0) 555 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		Tolérances générales Norme ISO 22081	Mécanosoudage NF EN ISO 3834-2
Client: -	Ref: -	 SCOPEMA RIB SEATING SINCE 1981	Ech: 1/5
Ce plan est la propriété de SCOPEMA Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation			A4

vis M4 - 3 Nm 
+ écrou nylstop

vis M8 - 23 Nm 
+ écrou nylstop



plat de verrouillage ep 3 mm

B	Ajout couple de serrage, MAJ cartouche	05/10/2023	AL
A	Version d'origine	02/03/2015	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
Verrouillage réglage en hauteur siège X82		MATIERE:	POIDS:
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		TRAITEMENT: -	Kg
Client: -		Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	Mécanosoudage- ClasseB NF E 86-050
Ref: -		Ech: 1/7	
Ce plan est la propriété de SCOPEMA Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation		SCOPEMA RIB SEATING SINCE 1981	
		A4	
			

CBTO20G3GB
montage symétrique

**MONTAGE
BASE TOURNANTE
PILOTE
CBTO20G3**

siège d'origine

TRONCONNER les 2 pions
sous la glissière droite

caisson d'origine

4 écrous M10

4 vis THB M10x15 - 25 Nm
enduites frein filet B

base tournante CBTO20G3
avec réhausses Ht 35 mm

4 vis THB M10x60 - 35 Nm

B	Vis THB M10x18 --> THB M10x15	27/11/2023	AL
A	Version d'origine	05/10/2023	AL
Ind.	Evolution	Date	Par
Montage CBTO20G3 X82 - Trafic - Vivaro - NV300 Primastar - Talento		MATIERE:	POIDS:
SCOPEMA - 87150 Oradour-sur-Vayres - France Tel : 05 55 78 11 49 ; Web : www.scopema.com		TRAITEMENT: -	Kg
Client: -	Ref: -	Tolérances générales Norme ISO 2768-mK	Mécanosoudage- Classe B NF E 86-050
Ce plan est la propriété de SCOPEMA Il ne peut être communiqué à des tiers ou reproduit sans autorisation écrite de SCOPEMA. This drawing cannot be printed or issued to anybody without SCOPEMA Authorisation		Ech: 1/8	A4
		SCOPEMA RIB SEATING SINCE 1981	